

**PROGRAM OCENY ZGODNOŚCI URZĄDZEŃ
CIŚNIENIOWYCH WG DYREKTYWY 2014/68/UE**

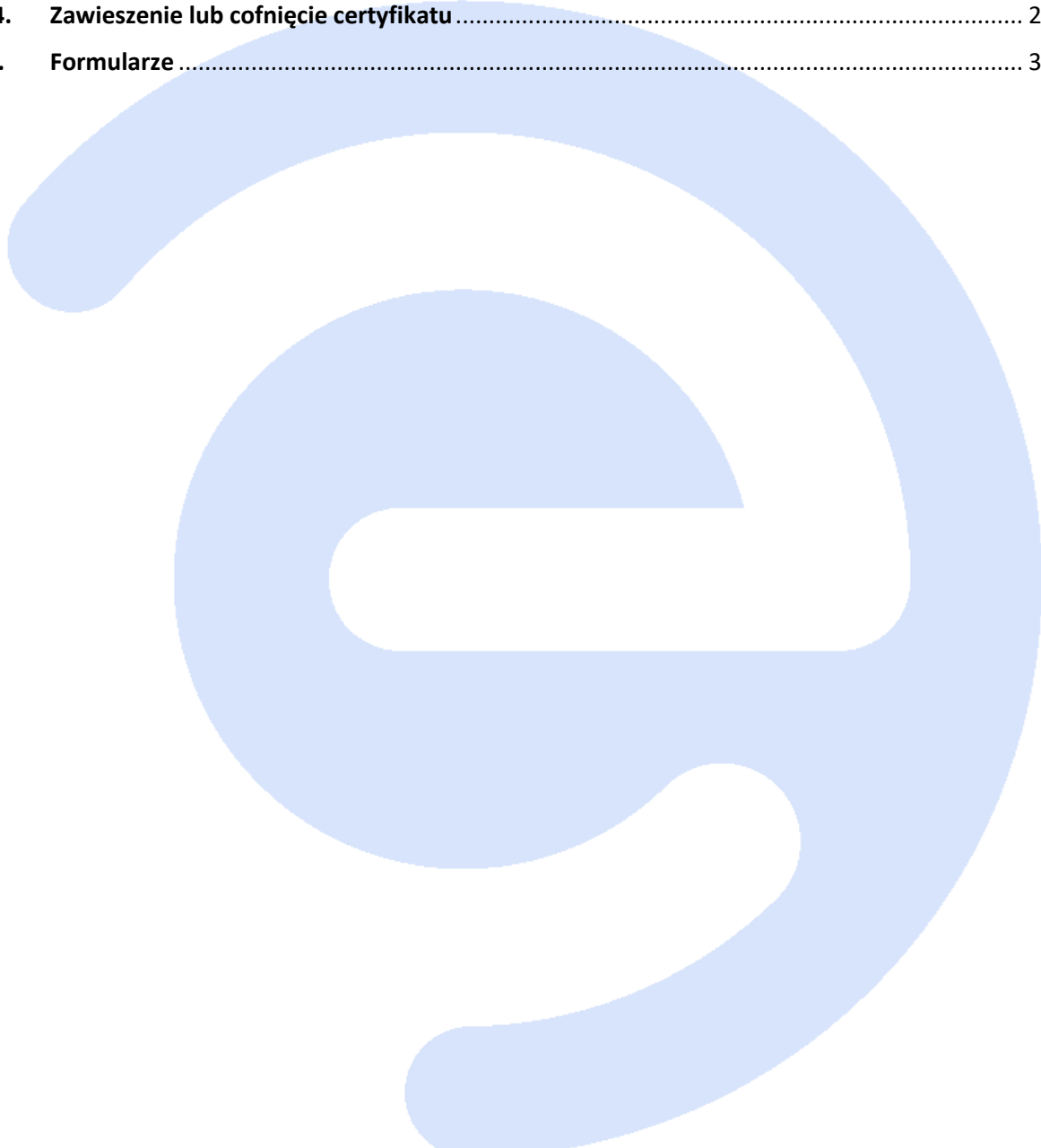
EUCERT/PR/PED


Spis treści

1. Przedmiot i zakres stosowania programu.....	5
1.1. Ocena zgodności wyrobów wg Dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2014/68/UE....	5
1.2. Zakres stosowania programu	5
2. Określenia	5
3. Przebieg i wymagania dotyczące procesu oceny zgodności.....	5
3.1. Aplikacja/ Wniosek o ocenę zgodności produktu	5
3.2. Przegląd wniosku	5
3.3. Oferta	6
3.4. Umowa	6
3.5. Ocena wyrobu.....	7
3.5.1. Certyfikacja według modułu A2 (wewnętrzna kontrola produkcji oraz nadzorowana kontrola urządzeń ciśnieniowych w losowych odstępach czasu)	7
3.5.1.1.1. Decyzja o wydaniu certyfikatu	7
3.5.1.1.2. Odmowa wydania certyfikatu	8
3.5.1.1.3. Nadzór	8
3.5.2. Certyfikacja według modułu B: badanie typu UE	8
3.5.2.1. Badanie typu UE – typ produkcji.....	8
3.5.2.1.1. Decyzja o wydaniu certyfikatu	9
3.5.2.1.2. Odmowa wydania certyfikatu	10
3.5.2.2. Badanie typu UE – typ projektu	10
3.5.2.2.1. Decyzja o wydaniu certyfikatu	11
3.5.2.2.2. Odmowa wydania certyfikatu	11
3.5.3. Zgodność z typem w oparciu o wewnętrzną kontrolę produkcji oraz nadzorowaną kontrolę urządzeń ciśnieniowych w losowych odstępach czasu - moduł C2.....	12
3.5.3.1.1. Decyzja o wydaniu certyfikatu	12
3.5.3.1.2. Odmowa wydania certyfikatu	13
3.5.3.1.3. Nadzór	13
3.5.4. Zgodność z typem w oparciu o zapewnienie jakości procesu produkcji - moduł D	13
3.5.4.1. Decyzja o wydaniu certyfikatu	14
3.5.4.2. Odmowa wydania certyfikatu	14
3.5.5. Zapewnienie jakości procesu produkcji – moduł D1	15

3.5.5.1.	Decyzja o wydaniu certyfikatu	15
3.5.5.2.	Odmowa wydania certyfikatu	16
3.5.6.	Zgodność z typem w oparciu o zapewnienie jakości urządzeń ciśnieniowych – moduł E..	16
3.5.6.1.	Decyzja o wydaniu certyfikatu	17
3.5.6.2.	Odmowa wydania certyfikatu	17
3.5.7.	Zapewnienie jakości kontroli i badania gotowych urządzeń ciśnieniowych – moduł E1...	17
3.5.7.1.	Decyzja o wydaniu certyfikatu	18
3.5.7.2.	Odmowa wydania certyfikatu	18
3.5.8.	Zgodność z typem w oparciu o weryfikację urządzeń ciśnieniowych - moduł F.....	18
3.5.8.1.	Decyzja o wydaniu certyfikatu	19
3.5.8.2.	Odmowa wydania certyfikatu	19
3.5.9.	Zgodność w oparciu o weryfikację jednostkową - moduł G.....	20
3.5.9.1.	Decyzja o wydaniu certyfikatu	20
3.5.9.2.	Odmowa wydania certyfikatu	21
3.5.10.	Zgodność oparta na pełnym zapewnieniu jakości oraz badaniu projektu – moduł H1.....	21
3.5.10.1.	Zgodność oparta na pełnym zapewnieniu jakości	21
3.5.10.1.1.	Decyzja o wydaniu certyfikatu	21
3.5.10.1.2.	Odmowa wydania certyfikatu	22
3.5.10.2.	Zgodność oparta na badaniu projektu	22
3.5.10.2.1.	Decyzja o wydaniu certyfikatu	22
3.5.10.2.2.	Odmowa wydania certyfikatu	23
3.5.10.3.	Nadzór	23
4.	Warunki zatwierdzania procedur operacyjnych połączeń nierozłącznych	23
4.1.	Proces wnioskowania i oceny	23
4.2.	Wstępne warunki zatwierdzania procedur operacyjnych połączeń nierozłącznych	25
4.3.	Wykonanie złącza kwalifikacyjnego	25
4.4.	Badanie złączy kwalifikacyjnych	26
4.5.	Decyzja w sprawie protokołu kwalifikowanej technologii spajania (WPQR i/lub BPQR)	26
4.6.	Wykorzystanie protokołów kwalifikowanej technologii spajania (WPQR i/lub BPQR)	27
5.	Ważności wydanych certyfikatów	27
6.	Zasady numeracji certyfikatu	28
7.	Informacje o certyfikacie umieszczane publicznie przez EU-Cert Sp. z o. o.	28
8.	Zmiany w produkcie po decyzji o wydaniu certyfikatu	28

9. Postanowienia końcowe	28
9.1. Poufność	28
9.2. Opłaty za proces oceny zgodności	29
9.3. Powoływanie się certyfikację i odpowiedzialność prawna	29
9.4. Zawieszenie lub cofnięcie certyfikatu	29
10. Formularze	30



	PROGRAM OCENY ZGODNOŚCI URZĄDZEŃ CIŚNIENIOWYCH WG DYREKTYWY 2014/68/UE	Data wydania / Date of issue 2025-08-01
	EUCERT/PR/PED	Wydanie nr / Edition No. 7
		Strona / Page: 5/31

1. Przedmiot i zakres stosowania programu

1.1. Ocena zgodności wyrobów wg Dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2014/68/UE

Program określa zasady i tryb postępowania przy ocenie zgodności urządzeń ciśnieniowych z dyrektywą 2014/68/UE oraz sposoby kwalifikowania technologii spajania metali. Program ma zastosowanie przy ocenie zgodności urządzeń ciśnieniowych i ich zespołów określonych w artykule 1 dyrektywy, o najwyższym dopuszczalnym ciśnieniu przekraczającym 0,5 bara.

1.2. Zakres stosowania programu

Program oceny zgodności wyrobów EUCERT/PR/PED EU-Cert Sp. z o. o. dotyczy oceny zgodności z wymaganiami określonymi w aktach unijnego prawodawstwa harmonizacyjnego, normach lub innych dokumentach normatywnych, mających zastosowanie do tego wyposażenia.

W ramach swojej działalności EU-Cert Sp. z o. o. przeprowadza m.in.:

1. certyfikację wg modułu A2 (wewnętrzna kontrola produkcji oraz nadzorowana kontrola urządzeń ciśnieniowych w losowych odstępach czasu), a także zatwierdzanie procedur operacji połączeń nierozłącznych (ZOPN), jako Jednostka Inspekcyjna;
2. certyfikację wg modułów: B, C2, D, D1, E, E1, F, G, H1, jako Jednostka Notyfikowana.

Dla wszystkich wyrobów objętych niniejszym programem oceny zgodności wydawane są certyfikaty zgodności.

Integralną częścią programu są następujące dokumenty:

- Księga procesu oceny zgodności wyrobów i procesów wg normy ISO 17065 (KPW)
- Księga procesu inspekcji wg normy ISO 17020 (KPI)
- Zasady stosowania numeru identyfikacyjnego jednostki notyfikowanej EU-Cert sp. z o. o.

2. Określenia

W niniejszym programie używa się definicji i terminów podanych w PN-EN ISO 9000, w PN-EN ISO/IEC 17065, a także w artykule 2 Dyrektywy 2014/68/UE.


3. Przebieg i wymagania dotyczące procesu oceny zgodności

3.1. Aplikacja/ Wniosek o ocenę zgodności produktu

Wnioskujący o ocenę zgodności urządzeń ciśnieniowych zobowiązany jest wypełnić wniosek w którym podaje informacje niezbędne do przeprowadzenia procesu oceny zgodności zgodnie z programem. Formularz wniosku (Form.1/KPW) dostępny jest na stronie internetowej www.eucert.pl.

3.2. Przegląd wniosku

Koordynator programu lub inna upoważniona osoba o odpowiednich kompetencjach dokonuje rejestracji wniosku oraz jego przeglądu (Form.2c/KPW) w celu sprawdzenia czy zakres dokumentacji spełnia wymagania Rozporządzenia i potwierdza przyjęcie zlecenia, informując jednocześnie o konieczności uzupełnienia ewentualnych braków. Następnie Koordynator lub inna upoważniona osoba o odpowiednich kompetencjach wyznacza kompetentnego Inspektora do realizacji zlecenia.

	PROGRAM OCENY ZGODNOŚCI URZĄDZEŃ CIŚNIENIOWYCH WG DYREKTYWY 2014/68/UE	Data wydania / Date of issue 2025-08-01
	EUCERT/PR/PED	Wydanie nr Edition No. 7
		Strona / Page: 6/31

Przed rozpoczęciem procesu oceny inspektor przygotowuje Plan działań do procesu oceny zgodności produktu (Form.2d/KPW). Przy planowaniu oceny uwzględnia wyniki oceny przeglądu nadesłanej dokumentacji. Plan zawiera informację o wyznaczonym personelu do przeprowadzania każdego działania związanego z oceną oraz poszczególne elementy oceny, takie jak: przegląd projektu i dokumentacji, pobieranie próbek, badania, inspekcje i audyt.

W przypadku realizacji procesu oceny zgodności wg modułu D/D1, E/E1 lub H1, Koordynator programu lub inna upoważniona osoba o odpowiednich kompetencjach wyznacza auditora do przeprowadzenia auditu w Organizacji i podpisuje dokument „Powołanie zespołu auditorów” – form. 19 EUCERT/PR/PED.

3.3. Oferta

Kompletny wniosek na podstawie którego dokonano przeglądu, jest podstawą do przygotowania kompleksowej oferty na przeprowadzenie procesu oceny zgodności. Oferta zawiera koszt przeprowadzenia oceny, wymagania dotyczące dokumentacji technicznej oraz termin realizacji.

W przypadku gdy wymagane jest wykonanie badań wyrobu, EU-Cert Sp. z o.o. wykonuje takie badania we własnym zakresie lub powierza przeprowadzenie badań innej jednostce, która jest akredytowana przez jednostkę należącą do MLA w zakresie wymagań normy EN ISO/IEC 17025 i z którą EU-Cert Sp. z o. o. ma podpisane porozumienie o współpracy. Inspektor każdorazowo sprawdza gotowość podwykonawcy do poprawnego wykonania zlecenia (sprawdza czy zakres zlecenia pokrywa się z zakresem świadczonych usług i posiadaną akredytacją)

Informacja o podwykonawcy jest również podana w ofercie o certyfikację.


3.4. Umowa

Zaakceptowana przez Wnioskodawcę oferta jest podstawą do przygotowania prawnie wiążącej umowy o przeprowadzenie procesu oceny zgodności. Oferta stanowi integralną część umowy, występując jako załącznik do umowy.

Umowa zawiera:

- Przedmiot umowy,
- Wynagrodzenie za przeprowadzenie oceny zgodności,
- Ogólne wymagania certyfikacyjne,
- Oświadczenie zamawiającego m.in. o nie korzystaniu z usług innej jednostki notyfikowanej przy realizacji przedmiotu umowy,
- Warunki obowiązywania i ważność umowy,
- Klauzulę informacyjną,
- Umowę powierzenia danych.

Inspektorzy odpowiadają za przygotowanie i dokonanie oceny zgodności wyrobu zgodnie z obowiązującymi przepisami oraz przygotowanie oferty i umowy o ocenie zgodności. Przygotowaną ofertę i Umowę przekazują do Koordynatora programu. Koordynator programu przegląda ofertę, Umowę i po zatwierdzeniu przez Dyrektora Zarządzającego EU-Cert Sp. z o.o. wysyła je do Zleceniodawcy.

	PROGRAM OCENY ZGODNOŚCI URZĄDZEŃ CIŚNIENIOWYCH WG DYREKTYWY 2014/68/UE	Data wydania / Date of issue 2025-08-01
	EUCERT/PR/PED	Wydanie nr / Edition No. 7
		Strona / Page: 7/31

3.5. Ocena wyrobu

3.5.1. Certyfikacja według modułu A2 (wewnętrzna kontrola produkcji oraz nadzorowana kontrola urządzeń ciśnieniowych w losowych odstępach czasu)

Inspektor upewnia się czy wytwórca rzeczywiście przeprowadza ocenę końcową zgodnie z Dyrektywą 2014/68/UE, załącznik I punkt 3.2, w formie niezapowiedzianych wizyt przeprowadzanych w losowych odstępach czasu.

Inspektor poddaje urządzenia ciśnieniowe kontroli końcowej poprzez ocenę wzrokową i badanie dokumentacji towarzyszącej. Może uwzględnić przeprowadzone badania podczas wytwarzania urządzeń ciśnieniowych.

Inspektor przeprowadza badania wytrzymałości ciśnieniowej lub, w przypadku gdy próba hydrauliczna jest szkodliwa lub nieuzasadniona ze względów praktycznych przeprowadza inne próby o uznanej wiarygodności. Alternatywnie badania i próby mogą być przeprowadzane przez podwykonawców, z którymi podpisane są odpowiednie porozumienia o współpracy. Zakres dokumentacji według pkt. 2, załącznik III, moduł G dyrektywy 2014/68/UE, jest określany w Planie działań do oceny zgodności wyrobu (form.2d/KPW).

W przypadku zlecenia prób podwykonawcom Inspektor opracowuje zlecenie przeprowadzenia prób, które akceptuje Koordynator programu i zatwierdza Dyrektor Zarządzający EU-Cert Sp. z o. o.


Z nadzoru nad próbami i badaniami Inspektor sporządza sprawozdanie z nadzoru nad próbami (form. 14/EUCERT/PR/PED) w którym stwierdza, czy urządzenie spełnia mające zastosowanie wymagania dyrektywy. We wniosku podaje nazwę i adres producenta lub jego upoważnionego przedstawiciela oraz dane umożliwiające jednoznaczną identyfikację danego urządzenia.

3.5.1.1.1. Decyzja o wydaniu certyfikatu

Na podstawie wszystkich informacji wynikających z oceny, przeglądu i innych właściwych informacji zawartych w sprawozdaniu Inspektora, Koordynator programu podejmuje decyzję o wystawieniu certyfikatu wewnętrznej kontroli produkcji oraz nadzorowanej kontroli urządzeń ciśnieniowych w losowych odstępach czasu, bądź odmowie wystawienia certyfikatu. W przypadku gdy Koordynator programu dokonywał oceny w danym procesie, decyzję o wydaniu bądź niewydaniu dokumentu zgodności z dyrektywą przeprowadza wyznaczony Inspektor, posiadający odpowiednie kompetencje.

Certyfikat wewnętrznej kontroli produkcji oraz nadzorowanej kontroli urządzeń ciśnieniowych w losowych odstępach czasu (Form. 1/EUCERT/PR/PED), powinien zawierać:

- adres i nazwę producenta;
- wnioski z badań;
- aspekty zasadniczych wymagań objęte badaniami;
- warunki jego ważności;
- dane niezbędne do identyfikacji ocenianego typu;
- dane identyfikujące raport z badań nad certyfikowanym produktem.

	PROGRAM OCENY ZGODNOŚCI URZĄDZEŃ CIŚNIENIOWYCH WG DYREKTYWY 2014/68/UE	Data wydania / Date of issue 2025-08-01
	EUCERT/PR/PED	Wydanie nr / Edition No. 7
		Strona / Page: 8/31

Do certyfikatu może być dołączony załącznik lub załączniki. Certyfikat wewnętrznej kontroli produkcji oraz nadzorowanej kontroli urządzeń ciśnieniowych w losowych odstępach czasu i jego załączniki zawierają informacje, które umożliwiają ocenę zgodności w odniesieniu do przeprowadzonej procedury monitorowania oceny końcowej wyrobu i stwierdził, że został on wykonany zgodnie z zatwierdzoną dokumentacją oraz spełnia wymagania określone w dyrektywie 2014/68/UE, urządzenia ciśnieniowe, a także kontrolę w trakcie eksploatacji. Dokumenty certyfikacyjne mogą zostać wydane, jeżeli wymagania certyfikacyjne zostały spełnione i zawarta została z Wnioskodawcą umowa o certyfikację oraz po podjęciu formalnej decyzji o udzieleniu certyfikacji.

Certyfikat badania typu UE jest autoryzowany przez Dyrektora Zarządzającego EU-Cert Sp. z o.o.

3.5.1.1.2. Odmowa wydania certyfikatu

Analogicznie do sytuacji, w której Inspektor EU-Cert Sp. z o. o. przygotowuje certyfikat wewnętrznej kontroli produkcji oraz nadzorowanej kontroli urządzeń ciśnieniowych w losowych odstępach czasu, może na podstawie sprawozdania przygotować pisma informujące producenta lub jego upoważnionego przedstawiciela o odmowie wydania certyfikatu, zawierające uzasadnienie odmowy.

W przypadku odmowy wydania certyfikatu pismo informujące o tym jest autoryzowane przez Dyrektora Zarządzającego EU-Cert Sp. z o. o. Dodatkowo podejmowane są działania zgodnie z pkt. 7.11 KPW.

3.5.1.1.3. Nadzór

W przypadku procedur oceny zgodności dla modułów A2 prowadzone są nadzory jako wizyty niezapowiedziane. Wyniki z wizyt poddawane są ponownemu przeglądowi, a decyzja certyfikacyjna odnosi się do utrzymania, zawieszania bądź cofania certyfikacji. W przypadku negatywnych wyników EU-Cert w zależności od wagi zidentyfikowanych nieprawidłowości może:


- przeprowadzić pozaplanową wizytę,
- zawiesić lub cofnąć certyfikację,
- ograniczyć zakres certyfikacji.

Wizyty niezapowiedziane odbywają się nie rzadziej niż co 6 miesięcy. Pozaplanowe wizyty niezapowiedziane przeprowadzane są w przypadku powstania uzasadnionych wątpliwości co do spełniania przez klienta warunków umowy, otrzymania informacji o reklamacjach dotyczących certyfikowanych wyrobów, w celu sprawdzenia skuteczności podjętych przez klienta działań korygujących.

3.5.2. Certyfikacja według modułu B: badanie typu UE

3.5.2.1. Badanie typu UE – typ produkcji

Badanie typu UE – typu produkcji składa się z oceny adekwatności projektu technicznego urządzeń ciśnieniowych poprzez zbadanie dokumentacji technicznej i dowodów potwierdzających, o których mowa w załącznik III, pkt. 3 (moduł B, badanie typu UE – typ produkcji, który jest określany w Planie działań do oceny zgodności wyrobu (form.2d/KPW), oraz badania próbek reprezentatywnych dla przewidywanej produkcji, całych urządzeń ciśnieniowych.

	PROGRAM OCENY ZGODNOŚCI URZĄDZEŃ CIŚNIENIOWYCH WG DYREKTYWY 2014/68/UE	Data wydania / Date of issue 2025-08-01
	EUCERT/PR/PED	Wydanie nr Edition No. 7
		Strona / Page: 9/31

Inspektor sprawdza projekt techniczny w zakresie określonym w załączniku III, pkt. 3 (moduł B, badanie typu UE- typ produkcji) przedmiotowej dyrektywy oraz zastosowane normy zharmonizowane w celu stwierdzenia jego zgodności z wymaganiami. Ocenia zastosowane materiały, jeżeli nie są one zgodne z odpowiednimi normami zharmonizowanymi lub z europejskim uznaniem materiałów na urządzenia ciśnieniowe oraz sprawdza świadectwa badań wystawione przez wytwórcę materiału.

Inspektor zatwierdza procedury dotyczące nierozłącznego łączenia części urządzeń ciśnieniowych lub sprawdza, czy zostały one zatwierdzone wcześniej. Sprawdza czy personel dokonujący nierozłącznych połączeń oraz przeprowadzający badania nieniszczące jest wykwalifikowany lub zatwierdzony.

Inspektor weryfikuje, czy dana próbka lub próbki zostały wyprodukowane zgodnie z dokumentacją techniczną.

Inspektor przeprowadza odpowiednie badania i próby w celu sprawdzenia czy urządzenie spełnia odnoszące się do niego zasadnicze wymagania. Alternatywnie badania i próby mogą być przeprowadzane przez podwykonawców, z którymi podpisane są odpowiednie porozumienia o współpracy.

W przypadku zlecenia prób podwykonawcom Inspektor opracowuje zlecenie przeprowadzenia prób, które akceptuje Koordynator programu i zatwierdza Dyrektor Zarządzający EU-Cert Sp. z o. o.


Z nadzoru nad próbkami i badaniami Inspektor sporządza sprawozdanie (Form.2e/KPW) w którym stwierdza, czy urządzenie spełnia mające zastosowanie wymagania dyrektywy oraz stawia wniosek co do możliwości wydania certyfikatu badania typu UE – typ produkcji. We wniosku podaje nazwę i adres producenta lub jego upoważnionego przedstawiciela oraz dane umożliwiające jednoznaczną identyfikację danego urządzenia.

3.5.2.1.1. Decyzja o wydaniu certyfikatu

Na podstawie wszystkich informacji wynikających z oceny, przeglądu i innych właściwych informacji zawartych w sprawozdaniu Inspektora, Koordynator programu lub inna upoważniona osoba o odpowiednich kompetencjach podejmuje decyzję o wystawieniu certyfikatu badania typu UE – typu produkcji, bądź odmowie wystawienia certyfikatu. W przypadku gdy Koordynator programu dokonywał oceny w danym procesie, decyzję o wydaniu bądź niewydaniu dokumentu zgodności z dyrektywą przeprowadza wyznaczony Inspektor, posiadający odpowiednie kompetencje.

Certyfikat badania typu UE – typu produkcji na Form. 2/EUCERT/PR/PED lub Form. 3/EUCERT/PR/PED, powinno zawierać:

- adres i nazwę producenta;
- wnioski z badań;
- aspekty zasadniczych wymagań objęte badaniami;
- warunki jego ważności;
- dane niezbędne do identyfikacji ocenianego typu;
- dane identyfikujące raport z badań nad certyfikowanym produktem.

	PROGRAM OCENY ZGODNOŚCI URZĄDZEŃ CIŚNIENIOWYCH WG DYREKTYWY 2014/68/UE	Data wydania / Date of issue 2025-08-01
	EUCERT/PR/PED	Wydanie nr / Edition No. 7
		Strona / Page: 10/31

Do certyfikatu może być dołączony załącznik lub załączniki. Certyfikat badania typu UE – typu produkcji i jego załączniki zawierają informacje, które umożliwiają ocenę zgodności w odniesieniu do badanego typu produkcji, a także kontrolę w trakcie eksploatacji. Dokumenty certyfikacyjne mogą zostać wydane jeżeli wymagania certyfikacyjne zostały spełnione i zawarta została z Wnioskodawcą umowa o certyfikację oraz po podjęciu formalnej decyzji o udzieleniu certyfikacji.

Certyfikat badania typu UE jest autoryzowany przez Dyrektora Zarządzającego EU-Cert Sp. z o.o.

3.5.2.1.2. Odmowa wydania certyfikatu

Analogicznie do sytuacji, w której Inspektor EU-Cert Sp. z o. o. przygotowuje certyfikat badania typu UE – typu produkcji, może na podstawie sprawozdania z oceny przygotować pisma informujące producenta lub jego upoważnionego przedstawiciela o odmowie wydania certyfikatu, zawierające uzasadnienie odmowy.

W przypadku odmowy wydania certyfikatu badania typu UE pismo informujące o tym jest autoryzowane przez Dyrektora EU-Cert Sp. z o. o. Dodatkowo podejmowane są działania zgodnie z pkt. 7.11 KPW.

3.5.2.2. Badanie typu UE – typ projektu

Badanie typu UE – typu projektu, to ta część procedury oceny zgodności, według której Inspektor bada projekt techniczny urządzeń ciśnieniowych oraz weryfikuje i poświadcza spełnienie wymagań niniejszej dyrektywy przez projekt techniczny urządzeń ciśnieniowych w zakresie według załącznika III, pkt.3 (moduł B, badanie typu UE – typ projektu, który jest określany w Planie działań do oceny zgodności wyrobu (form.2d/KPW).

Badanie typu UE – typu projektu polega na ocenie adekwatności projektu technicznego urządzeń ciśnieniowych poprzez zbadanie dokumentacji technicznej i dowodów potwierdzających, o których mowa w załączniku III pkt. 3 (moduł B, badanie typu UE – typ projektu), bez badania próbek.

Inspektor ocenia zastosowane materiały, czy są one zgodne z odpowiednimi normami zharmonizowanymi lub z europejskim uznaniem materiałów na urządzenia ciśnieniowe. Powstałe zapisy dokumentowane są na Form.2e/KPW.


Inspektor zatwierdza procedury dotyczące nierozłącznego łączenia części urządzeń ciśnieniowych lub sprawdza, czy zostały one zatwierdzone wcześniej.

Inspektor przeprowadza odpowiednie badania w celu sprawdzenia, w przypadku gdy producent zdecydował się na zastosowanie rozwiązań określonych w odpowiednich normach zharmonizowanych, czy zostały one zastosowane prawidłowo.

Inspektor przeprowadza odpowiednie badania i próby w celu sprawdzenia, czy urządzenie spełnia odnoszące się do niego zasadnicze wymagania, w przypadku gdy nie zastosowano rozwiązań określonych w odpowiednich normach zharmonizowanych.

Alternatywnie, badania i próby mogą być przeprowadzane przez podwykonawców, z którymi podpisane są odpowiednie porozumienia o współpracy.

W przypadku zlecenia prób podwykonawcom Inspektor opracowuje zlecenie przeprowadzenia prób, które akceptuje Koordynator programu i zatwierdza Dyrektor Zarządzający EU-Cert Sp. z o. o.

	PROGRAM OCENY ZGODNOŚCI URZĄDZEŃ CIŚNIENIOWYCH WG DYREKTYWY 2014/68/UE	Data wydania / Date of issue 2025-08-01
	EUCERT/PR/PED	Wydanie nr / Edition No. 7
		Strona / Page: 11/31

Z nadzoru nad próbami i badaniami Inspektor sporządza sprawozdanie (Form.2e/KPW), w którym stwierdza, czy urządzenie spełnia mające zastosowanie wymagania dyrektywy wy oraz stawia wniosek co do możliwości wydania certyfikatu badania typu UE – typ projektu. We wniosku podaje nazwę i adres producenta lub jego upoważnionego przedstawiciela oraz dane umożliwiające jednoznaczną identyfikację danego urządzenia.

3.5.2.2.1. Decyzja o wydaniu certyfikatu

Na podstawie wszystkich informacji wynikających z oceny, przeglądu i innych właściwych informacji zawartych w sprawozdaniu Inspektora, Koordynator programu lub inna upoważniona osoba o odpowiednich kompetencjach podejmuje decyzję o wystawieniu certyfikatu badania typu UE – typu produkcji, bądź odmowie wystawienia certyfikatu. W przypadku gdy Koordynator programu dokonywał oceny w danym procesie, decyzję o wydaniu bądź niewydaniu dokumentu zgodności z dyrektywą przeprowadza wyznaczony Inspektor, posiadający odpowiednie kompetencje.

Certyfikat badania typu UE – typu projektu na Form. 4/EUCERT/PR/PED, powinno zawierać:

- adres i nazwę producenta;
- wnioski z badań;
- aspekty zasadniczych wymagań objęte badaniami;
- warunki jego ważności;
- dane niezbędne do identyfikacji ocenianego typu;
- dane identyfikujące raport z badań nad certyfikowanym produktem.


Do certyfikatu może być dołączony załącznik lub załączniki. Certyfikat badania typu UE – typu projektu i jego załączniki zawierają informacje, które umożliwiają ocenę zgodności w odniesieniu do badanego typu produkcji, a także kontrolę w trakcie eksploatacji. Dokumenty certyfikacyjne mogą zostać wydane jeżeli wymagania certyfikacyjne zostały spełnione i zawarta została z Wnioskodawcą umowa o certyfikację oraz po podjęciu formalnej decyzji o udzieleniu certyfikacji.

Certyfikat badania typu UE jest autoryzowany przez Dyrektora Zarządzającego EU-Cert Sp. z o.o.

3.5.2.2.2. Odmowa wydania certyfikatu

Analogicznie do sytuacji, w której Inspektor EU-Cert Sp. z o. o. przygotowuje certyfikat badania typu UE – typu projektu, może na podstawie sprawozdania z oceny przygotować pisma informujące producenta lub jego upoważnionego przedstawiciela o odmowie wydania certyfikatu, zawierające uzasadnienie odmowy.

W przypadku odmowy wydania certyfikatu badania typu UE pismo informujące o tym jest autoryzowane przez Dyrektora EU-Cert Sp. z o. o. Dodatkowo podejmowane są działania zgodnie z pkt. 7.11 KPW.

	PROGRAM OCENY ZGODNOŚCI URZĄDZEŃ CIŚNIENIOWYCH WG DYREKTYWY 2014/68/UE	Data wydania / Date of issue 2025-08-01
	EUCERT/PR/PED	Wydanie nr / Edition No. 7
		Strona / Page: 12/31

3.5.3. Zgodność z typem w oparciu o wewnętrzną kontrolę produkcji oraz nadzorowaną kontrolę urządzeń ciśnieniowych w losowych odstępach czasu - moduł C2

Inspektor upewnia się czy wytwarzane urządzenia ciśnieniowe są zgodne z typem opisanym w świadectwie badania typu UE oraz z wymaganiami dyrektywy mającymi do nich zastosowanie. Ponadto Inspektor sprawdza czy wytwórca rzeczywiście przeprowadza ocenę końcową zgodnie z dyrektywą, załącznik I punkt 3.2. Kontrole są przeprowadzane w losowych odstępach czasu określanych przez jednostkę notyfikowaną, z uwzględnieniem między innymi złożoności technicznej urządzeń ciśnieniowych oraz skali produkcji, zgodnie z załącznikiem III, pkt 4 modułu C2, który jest określany w Planie działań do oceny zgodności wyrobu (form.2d/KPW).

Inspektor pobiera próbkę gotowych urządzeń ciśnieniowych na miejscu, przed wprowadzeniem urządzeń ciśnieniowych do obrotu. Inspektor określa liczbę urządzeń ciśnieniowych wchodzących w skład próbki.

Inspektor przeprowadza odpowiednie testy określone w odpowiednich normach zharmonizowanych lub testy równoważne z zastosowaniem innych specyfikacji. Alternatywnie testy mogą być przeprowadzone przez podwykonawców, z którymi podpisane są odpowiednie porozumienia o współpracy.

W przypadku zlecenia testów podwykonawcom Inspektor opracowuje zlecenie przeprowadzenia testów, które akceptuje Koordynator programu i zatwierdza Dyrektor Zarządzający EU-Cert Sp. z o. o.

Z nadzoru nad testami Inspektor sporządza sprawozdanie (Form.2e/KPW) w którym stwierdza, czy parametry procesu wytwarzania urządzeń ciśnieniowych mieszczą się w dopuszczalnych granicach i są zgodne z typem opisanym w świadectwie badania typu UE.

Sprawozdanie Inspektora jest akceptowane przez Koordynatora programu lub inną upoważnioną osobę o odpowiednich kompetencjach. W przypadku gdy Koordynator programu dokonywał oceny w danym procesie, decyzję o wydaniu bądź niewydaniu dokumentu zgodności z dyrektywą przeprowadza wyznaczony Inspektor, posiadający odpowiednie kompetencje.


Jeżeli co najmniej jeden egzemplarz próbny jest niezgodny, Inspektor wnioskuje do Koordynatora programu o podjęcie odpowiednich środków.

3.5.3.1.1. Decyzja o wydaniu certyfikatu

Na podstawie wszystkich informacji wynikających z oceny, przeglądu i innych właściwych informacji zawartych w sprawozdaniu Inspektora, Koordynator programu lub inna upoważniona osoba o odpowiednich kompetencjach podejmuje decyzję o wystawieniu certyfikatu zgodności z typem w oparciu o wewnętrzną kontrolę produkcji, bądź odmowie wystawienia certyfikatu. W przypadku gdy Koordynator programu dokonywał oceny w danym procesie, decyzję o wydaniu bądź niewydaniu dokumentu zgodności z dyrektywą przeprowadza wyznaczony Inspektor, posiadający odpowiednie kompetencje.

Certyfikat zgodności z typem w oparciu o wewnętrzną kontrolę produkcji na Form. 5/EUCERT/PR/PED, powinien zawierać:

- adres i nazwę producenta;
- wnioski z badań;

	PROGRAM OCENY ZGODNOŚCI URZĄDZEŃ CIŚNIENIOWYCH WG DYREKTYWY 2014/68/UE	Data wydania / Date of issue 2025-08-01
	EUCERT/PR/PED	Wydanie nr / Edition No. 7
		Strona / Page: 13/31

- aspekty zasadniczych wymagań objęte badaniami;
- warunki jego ważności;
- dane niezbędne do identyfikacji ocenianego typu;
- dane identyfikujące raport z badań nad certyfikowanym produktem.

Do certyfikatu może być dołączony załącznik lub załączniki. Dokumenty certyfikacyjne mogą zostać wydane jeżeli wymagania certyfikacyjne zostały spełnione i zawarta została z Wnioskodawcą umowa o certyfikację oraz po podjęciu formalnej decyzji o udzieleniu certyfikacji.

Certyfikat badania typu UE jest autoryzowany przez Dyrektora Zarządzającego EU-Cert Sp. z o.o.

3.5.3.1.2. Odmowa wydania certyfikatu

Analogicznie do sytuacji, w której Inspektor EU-Cert Sp. z o. o. przygotowuje certyfikat badania typu UE – typu produkcji, może na podstawie sprawozdania z oceny przygotować pisma informujące producenta lub jego upoważnionego przedstawiciela o odmowie wydania certyfikatu, zawierające uzasadnienie odmowy.

W przypadku odmowy wydania certyfikatu badania typu UE pismo informujące o tym jest autoryzowane przez Dyrektora EU-Cert Sp. z o. o. Dodatkowo podejmowane są działania zgodnie z pkt. 7.11 KPW.

3.5.3.1.3. Nadzór

W przypadku procedur oceny zgodności dla modułów C2 prowadzone są nadzory jako wizyty niezapowiedziane. Wyniki z wizyt poddawane są ponownemu przeglądowi, a decyzja certyfikacyjna odnosi się do utrzymania, zawieszania bądź cofania certyfikacji. W przypadku negatywnych wyników EU-Cert w zależności od wagi zidentyfikowanych nieprawidłowości może:

- przeprowadzić pozaplanową wizytę,
- zawiesić lub cofnąć certyfikację,
- ograniczyć zakres certyfikacji.


Wizyty niezapowiedziane odbywają się nie rzadziej niż co 12 miesięcy. Pozaplanowe wizyty niezapowiedziane przeprowadzane w przypadku powstania uzasadnionych wątpliwości co do spełniania przez klienta warunków umowy, otrzymania informacji o reklamacjach dotyczących certyfikowanych wyrobów, w celu sprawdzenia skuteczności podjętych przez klienta działań korygujących.

W uzasadnionych przypadkach prowadzone są badania kontrolne na próbkach wyrobów pobranych z rynku. Klient jest informowany o wizycie w ramach nadzoru najpóźniej 5 dni przed.

3.5.4. Zgodność z typem w oparciu o zapewnienie jakości procesu produkcji - moduł D

Auditor ocenia dokumentację systemu zapewnienia jakości produkcji, urządzeń ciśnieniowych z typem opisanym w świadectwie badania typu UE, według wymagań o których mowa w pkt 5 dla modułu D, załącznik III (dyrektywy 2014/68/UE), w odniesieniu do produkcji urządzeń ciśnieniowych będących przedmiotem certyfikacji.

Z oceny dokumentów auditor sporządza sprawozdanie (Form. 15/EUCERT/PR/PED), zawierające wnioski i uzasadnioną decyzję dotyczącą oceny, które przesyła do zleceniodawcy.

	PROGRAM OCENY ZGODNOŚCI URZĄDZEŃ CIŚNIENIOWYCH WG DYREKTYWY 2014/68/UE	Data wydania / Date of issue 2025-08-01
	EUCERT/PR/PED	Wydanie nr / Edition No. 7
		Strona / Page: 14/31

W przypadku pozytywnego wyniku oceny dokumentacji wraz ze sprawozdaniem z oceny dokumentów auditor przesyła Plan auditu (Form. 16/EUCERT/PR/PED). Jeżeli auditor nie ma doświadczenia w ocenie technologii danego wyrobu, to w audicie uczestniczy również Inspektor.

Następnie auditor przeprowadza audit systemu zapewnienia jakości produkcji według uzgodnionego Planu auditu.

Zapisy z auditu są sporządzane na Kwestionariuszu auditu certyfikacyjnego / pośredniego / odnowieniowego systemu zapewnienia jakości produkcji wg modułu D/D1/H1 (Form. 25/EUCERT/PR/PED-D/D1/H1).

Obserwacje i niezgodności stwierdzone podczas auditu są zapisywane na Wykazie ustaleń z auditu (Form. 17/EUCERT/PR/PED) i przedstawiane audytowanemu na spotkaniu zamykającym.

W ciągu 7 dni od zakończenia auditu auditor sporządza Raport z auditu (Form. 18/EUCERT/PR/PED).

EU-Cert Sp. z o. o. przeprowadza okresowe audyty, mające na celu sprawdzenie czy producent utrzymuje i stosuje system zapewnienia jakości. Audyty są przeprowadzane raz w roku.

Niezależnie od nadzoru nad systemem zapewnienia jakości, EU-Cert Sp. z o. o. może przeprowadzać niezapowiedziane wizyty u producenta, w celu sprawdzenia, czy system zapewnienia jakości funkcjonuje prawidłowo i w razie konieczności, przeprowadzenie prób. Auditor przeprowadzający wizytę sporządza raport z wizyty, do którego załącza sprawozdanie z prób, jeżeli były przeprowadzone. Raport z wizyty po akceptacji przez Koordynatora programu, jest przekazywany producentowi. W czasie takich wizytacji auditor może w przypadkach koniecznych, przeprowadzać badania i próby lub zlecać ich przeprowadzenie w celu sprawdzenia właściwego funkcjonowania systemu zapewnienia jakości.

3.5.4.1. Decyzja o wydaniu certyfikatu


Na podstawie wszystkich informacji wynikających z oceny, przeglądu i innych właściwych informacji zawartych w sprawozdaniu Inspektora, Koordynator programu podejmuje decyzję o wystawieniu certyfikatu systemu jakości UE (Form. 6/EUCERT/PR/PED), bądź odmowie wystawienia certyfikatu. W przypadku gdy Koordynator programu lub inna upoważniona osoba o odpowiednich kompetencjach dokonywał oceny w danym procesie, decyzję o wydaniu bądź niewydaniu dokumentu zgodności z dyrektywą przeprowadza wyznaczony Inspektor, posiadający odpowiednie kompetencje.

Do certyfikatu systemu jakości dołączany raport z auditu. Dokumenty certyfikacyjne mogą zostać wydane jeżeli wymagania certyfikacyjne zostały spełnione i zawarta została z Wnioskodawcą umowa o certyfikację oraz po podjęciu formalnej decyzji o udzieleniu certyfikacji.

Certyfikat systemu jakości UE jest autoryzowany przez Dyrektora Zarządzającego EU-Cert Sp. z o.o.

3.5.4.2. Odmowa wydania certyfikatu

Analogicznie do sytuacji, w której Inspektor EU-Cert Sp. z o. o. przygotowuje certyfikat systemu jakości UE, może na podstawie sprawozdania z oceny przygotować pisma informujące producenta lub jego upoważnionego przedstawiciela o odmowie wydania certyfikatu, zawierające uzasadnienie odmowy.

	PROGRAM OCENY ZGODNOŚCI URZĄDZEŃ CIŚNIENIOWYCH WG DYREKTYWY 2014/68/UE	Data wydania / Date of issue 2025-08-01
	EUCERT/PR/PED	Wydanie nr / Edition No. 7
		Strona / Page: 15/31

W przypadku odmowy wydania certyfikatu systemu jakości UE pismo informujące o tym jest autoryzowane przez Dyrektora EU-Cert Sp. z o. o. Dodatkowo podejmowane są działania zgodnie z pkt. 7.11 KPW.

3.5.5. Zapewnienie jakości procesu produkcji – moduł D1

Auditor ocenia dokumentację systemu zapewnienia jakości w zakresie według pkt. 6, moduł D1, Załącznik III, Dyrektywy 2014/68/UE, w odniesieniu do produkcji, kontroli gotowych wyrobów oraz badania danych urządzeń ciśnieniowych będących przedmiotem certyfikacji.

Z oceny dokumentów auditor sporządza sprawozdanie (Form. 15/EUCERT/PR/PED) zawierające wnioski i uzasadnioną decyzję dotyczącą oceny, które przesyła do zleceniodawcy.

W przypadku pozytywnego wyniku oceny dokumentacji wraz ze sprawozdaniem z oceny dokumentów auditor przesyła Plan auditu (Form. 16/EUCERT/PR/PED). Jeżeli auditor nie ma doświadczenia w ocenie technologii danego wyrobu, to w audicie uczestniczy również Inspektor.

Następnie auditor przeprowadza audit systemu zapewnienia jakości produkcji według uzgodnionego Planu auditu.

Zapisy z auditu są sporządzane na Kwestionariuszu auditu certyfikacyjnego / pośredniego / odnowieniowego systemu zapewnienia jakości produkcji (Form. 25/EUCERT/PR/PED-D/D1/H1).

Obserwacje i niezgodności stwierdzone podczas auditu są zapisywane na Wykazie ustaleń z auditu (Form. 17/EUCERT/PR/PED) i przedstawiane audytowanemu na spotkaniu zamykającym.

W ciągu 7 dni od zakończenia auditu auditor sporządza Raport z auditu (Form. 18/EUCERT/PR/PED).


EU-Cert Sp. z o. o. przeprowadza okresowe audyty, mające na celu sprawdzenie czy producent utrzymuje i stosuje system zapewnienia jakości. Audyty są przeprowadzane raz w roku.

Niezależnie od nadzoru nad systemem zapewnienia jakości, EU-Cert Sp. z o. o. może przeprowadzać niezapowiedziane wizyty u producenta, w celu sprawdzenia, czy system zapewnienia jakości funkcjonuje prawidłowo i w razie konieczności, przeprowadzenie prób. Auditor przeprowadzający wizytę sporządza raport z wizyty, do którego załącza sprawozdanie z prób, jeżeli były przeprowadzone. Raport z wizyty po akceptacji przez Koordynatora programu lub inną upoważnioną osobę o odpowiednich kompetencjach, jest przekazywany producentowi. W czasie takich wizytacji auditor może w przypadkach koniecznych, przeprowadzać badania i próby lub zlecać ich przeprowadzenie w celu sprawdzenia właściwego funkcjonowania systemu zapewnienia jakości.

3.5.5.1. Decyzja o wydaniu certyfikatu

Na podstawie wszystkich informacji wynikających z oceny, przeglądu i innych właściwych informacji zawartych w sprawozdaniu Inspektora, Koordynator programu lub inna upoważniona osoba o odpowiednich kompetencjach podejmuje decyzję o wystawieniu certyfikatu systemu jakości UE (Form. 7/EUCERT/PR/PED), bądź odmowie wystawienia certyfikatu.

W przypadku gdy Koordynator programu dokonywał oceny w danym procesie, decyzję o wydaniu bądź niewydaniu dokumentu zgodności z dyrektywą przeprowadza wyznaczony Inspektor, posiadający odpowiednie kompetencje.

	PROGRAM OCENY ZGODNOŚCI URZĄDZEŃ CIŚNIENIOWYCH WG DYREKTYWY 2014/68/UE	Data wydania / Date of issue 2025-08-01
	EUCERT/PR/PED	Wydanie nr / Edition No. 7
		Strona / Page: 16/31

Do certyfikatu systemu jakości dołączany raport z auditu. Dokumenty certyfikacyjne mogą zostać wydane jeżeli wymagania certyfikacyjne zostały spełnione i zawarta została z Wnioskodawcą umowa o certyfikację oraz po podjęciu formalnej decyzji o udzieleniu certyfikacji.

Certyfikat systemu jakości UE jest autoryzowany przez Dyrektora Zarządzającego EU-Cert Sp. z o.o.

3.5.5.2. Odmowa wydania certyfikatu

Analogicznie do sytuacji, w której Inspektor EU-Cert Sp. z o. o. przygotowuje certyfikat systemu jakości UE, może na podstawie sprawozdania z oceny przygotować pisma informujące producenta lub jego upoważnionego przedstawiciela o odmowie wydania certyfikatu, zawierające uzasadnienie odmowy.

W przypadku odmowy wydania certyfikatu systemu jakości UE pismo informujące o tym jest autoryzowane przez Dyrektora EU-Cert Sp. z o. o. Dodatkowo podejmowane są działania zgodnie z pkt. 7.11 KPW.

3.5.6. Zgodność z typem w oparciu o zapewnienie jakości urządzeń ciśnieniowych – moduł E

Auditor ocenia dokumentację systemu zapewnienia jakości w celu stwierdzenia, czy spełnia on wymagania w zakresie według załącznika III, pkt. 7 (moduł E), na zgodność wyrobów z typem opisanym w świadectwie badania typu UE.

Z oceny dokumentów auditor sporządza sprawozdanie (Form. 15/EUCERT/PR/PED) zawierające wnioski i uzasadnioną decyzję dotyczącą oceny, które przesyła do zleceniodawcy.


W przypadku pozytywnego wyniku oceny dokumentacji wraz ze sprawozdaniem z oceny dokumentów auditor przesyła Plan auditu (Form. 16/EUCERT/PR/PED). Jeżeli auditor nie ma doświadczenia w ocenie technologii danego wyrobu, to w audicie uczestniczy również Inspektor.

Następnie auditor przeprowadza audit systemu zapewnienia jakości produkcji według uzgodnionego Planu auditu. Zapisy z auditu są sporządzane na Kwestionariuszu auditu certyfikacyjnego/pośredniego/odnowieniowego systemu zapewnienia jakości wyrobu wg modułu E/E1 (Form. 25/EUCERT/PR/PED-D/D1/E/E1/H1).

Obserwacje i niezgodności stwierdzone podczas auditu są zapisywane na Wykazie ustaleń z auditu (Form. 17/EUCERT/PR/PED) i przedstawiane audytowanemu na spotkaniu zamykającym.

W ciągu 7 dni od zakończenia auditu auditor sporządza Raport z auditu (Form. 18/EUCERT/PR/PED).

Niezależnie od nadzoru nad systemem zapewnienia jakości, EU-Cert Sp. z o. o. może przeprowadzać niezapowiedziane wizyty u producenta, w celu sprawdzenia, czy system zapewnienia jakością funkcjonuje prawidłowo i w razie konieczności, przeprowadzenie prób. Auditor przeprowadzający wizytę sporządza raport z wizyty, do którego załącza sprawozdanie z prób, jeżeli były przeprowadzone. Raport z wizyty po akceptacji przez Koordynatora programu, jest przekazywany producentowi. W czasie takich wizytacji auditor może w przypadkach koniecznych, przeprowadzać badania i próby lub zlecać ich przeprowadzenie w celu sprawdzenia właściwego funkcjonowania systemu zapewnienia jakości.

	PROGRAM OCENY ZGODNOŚCI URZĄDZEŃ CIŚNIENIOWYCH WG DYREKTYWY 2014/68/UE	Data wydania / Date of issue 2025-08-01
	EUCERT/PR/PED	Wydanie nr / Edition No. 7
		Strona / Page: 17/31

3.5.6.1. Decyzja o wydaniu certyfikatu

Na podstawie wszystkich informacji wynikających z oceny, przeglądu i innych właściwych informacji zawartych w sprawozdaniu Inspektora, Koordynator programu lub inna upoważniona osoba o odpowiednich kompetencjach podejmuje decyzję o wystawieniu certyfikatu systemu jakości UE (Form. 8/EUCERT/PR/PED), bądź odmowie wystawienia certyfikatu.

W przypadku gdy Koordynator programu dokonywał oceny w danym procesie, decyzję o wydaniu bądź niewydaniu dokumentu zgodności z dyrektywą przeprowadza wyznaczony Inspektor, posiadający odpowiednie kompetencje.

Do certyfikatu systemu jakości dołączany raport z auditu. Dokumenty certyfikacyjne mogą zostać wydane jeżeli wymagania certyfikacyjne zostały spełnione i zawarta została z Wnioskodawcą umowa o certyfikację oraz po podjęciu formalnej decyzji o udzieleniu certyfikacji.

Certyfikat systemu jakości UE jest autoryzowany przez Dyrektora Zarządzającego EU-Cert Sp. z o.o.

3.5.6.2. Odmowa wydania certyfikatu

Analogicznie do sytuacji, w której Inspektor EU-Cert Sp. z o. o. przygotowuje certyfikat systemu jakości UE, może na podstawie sprawozdania z oceny przygotować pisma informujące producenta lub jego upoważnionego przedstawiciela o odmowie wydania certyfikatu, zawierające uzasadnienie odmowy.

W przypadku odmowy wydania certyfikatu systemu jakości UE pismo informujące o tym jest autoryzowane przez Dyrektora EU-Cert Sp. z o. o. Dodatkowo podejmowane są działania zgodnie z pkt. 7.11 KPW.

3.5.7. Zapewnienie jakości kontroli i badania gotowych urządzeń ciśnieniowych – moduł E1

Auditor ocenia dokumentację systemu zapewnienia jakości w odniesieniu do kontroli gotowych produktów oraz badania urządzeń ciśnieniowych w celu stwierdzenia, czy spełniają one wymagania w zakresie według pkt. 8 (moduł E1), Załącznik III. Wymagania te określone są w Planie działań do oceny zgodności wyrobu (form.2d/KPW).


Z oceny dokumentów auditor sporządza sprawozdanie (Form. 15/EUCERT/PR/PED) zawierające wnioski i uzasadnioną decyzję dotyczącą oceny, które przesyła do zleceniodawcy.

W przypadku pozytywnego wyniku oceny dokumentacji wraz ze sprawozdaniem z oceny dokumentów auditor przesyła Plan auditu (Form. 16/EUCERT/PR/PED). Jeżeli auditor nie ma doświadczenia w ocenie technologii danego wyrobu, to w audicie uczestniczy również Inspektor.

Następnie auditor przeprowadza audit systemu zapewnienia jakości produkcji według uzgodnionego Planu auditu. Zapisy z auditu są sporządzane na Kwestionariuszu auditu certyfikacyjnego/pośredniego/odnowieniowego systemu zapewnienia jakości wyrobu wg modułu E/E1 (Form. 25/EUCERT/PR/PED-D/D1/E/E1/H1).

Obserwacje i niezgodności stwierdzone podczas auditu są zapisywane na Wykazie ustaleń z auditu (Form. 17/EUCERT/PR/PED) i przedstawiane audytowanemu na spotkaniu zamykającym.

W ciągu 7 dni od zakończenia auditu auditor sporządza Raport z auditu (Form. 18/EUCERT/PR/PED).

	PROGRAM OCENY ZGODNOŚCI URZĄDZEŃ CIŚNIENIOWYCH WG DYREKTYWY 2014/68/UE	Data wydania / Date of issue 2025-08-01
	EUCERT/PR/PED	Wydanie nr / Edition No. 7
		Strona / Page: 18/31

Niezależnie od nadzoru nad systemem zapewnienia jakości, EU-Cert Sp. z o. o. może przeprowadzać niezapowiedziane wizyty u producenta, w celu sprawdzenia, czy system zapewnienia jakością funkcjonuje prawidłowo i w razie konieczności, przeprowadzenie prób. Auditor przeprowadzający wizytę sporządza raport z wizyty, do którego załącza sprawozdanie z prób, jeżeli były przeprowadzone. Raport z wizyty po akceptacji przez Koordynatora programu, jest przekazywany producentowi. W czasie takich wizytacji auditor może w przypadkach koniecznych, przeprowadzać badania i próby lub zlecać ich przeprowadzenie w celu sprawdzenia właściwego funkcjonowania systemu zapewnienia jakości.

3.5.7.1. Decyzja o wydaniu certyfikatu

Na podstawie wszystkich informacji wynikających z oceny, przeglądu i innych właściwych informacji zawartych w sprawozdaniu Inspektora, Koordynator programu lub inna upoważniona osoba o odpowiednich kompetencjach podejmuje decyzję o wystawieniu certyfikatu systemu jakości UE (Form. 9/EUCERT/PR/PED), bądź odmowie wystawienia certyfikatu.

W przypadku gdy Koordynator programu dokonywał oceny w danym procesie, decyzję o wydaniu bądź niewydaniu dokumentu zgodności z dyrektywą przeprowadza wyznaczony Inspektor, posiadający odpowiednie kompetencje.

Certyfikat jest autoryzowany przez Dyrektora Zarządzającego EU-Cert Sp. z o.o.

Do certyfikatu systemu jakości dołączany raport z auditu. Dokumenty certyfikacyjne mogą zostać wydane jeżeli wymagania certyfikacyjne zostały spełnione i zawarta została z Wnioskodawcą umowa o certyfikację oraz po podjęciu formalnej decyzji o udzieleniu certyfikacji.


3.5.7.2. Odmowa wydania certyfikatu

Analogicznie do sytuacji, w której Inspektor EU-Cert Sp. z o. o. przygotowuje certyfikat systemu jakości UE, może na podstawie sprawozdania z oceny przygotować pisma informujące producenta lub jego upoważnionego przedstawiciela o odmowie wydania certyfikatu, zawierające uzasadnienie odmowy.

W przypadku odmowy wydania certyfikatu systemu jakości UE pismo informujące o tym jest autoryzowane przez Dyrektora EU-Cert Sp. z o. o. Dodatkowo podejmowane są działania zgodnie z pkt. 7.11 KPW.

3.5.8. Zgodność z typem w oparciu o weryfikację urządzeń ciśnieniowych - moduł F

Inspektor sprawdza czy urządzenia ciśnieniowe przedstawione do weryfikacji są zgodne z zatwierdzonym typem opisanym w świadectwie badania typu UE oraz wymaganiami dyrektywy które mają zastosowanie.

	PROGRAM OCENY ZGODNOŚCI URZĄDZEŃ CIŚNIENIOWYCH WG DYREKTYWY 2014/68/UE	Data wydania / Date of issue 2025-08-01
	EUCERT/PR/PED	Wydanie nr / Edition No. 7
		Strona / Page: 19/31

Wszystkie urządzenia ciśnieniowe są pojedynczo poddawane badaniom i odpowiednim testom określonym w odpowiednich normach zharmonizowanych bądź testom równoważnym w celu zweryfikowania ich zgodności z zatwierdzonym typem opisanym w świadectwie badania typu UE oraz z odpowiednimi wymaganiami niniejszej dyrektywy. W razie braku takiej normy zharmonizowanej Inspektor określa, jakie właściwe testy należy przeprowadzić. Alternatywnie testy mogą być przeprowadzone przez podwykonawców, z którymi podpisane są odpowiednie porozumienia o współpracy. W przypadku zlecenia testów podwykonawcom Inspektor opracowuje zlecenie przeprowadzenia testów, które akceptuje Koordynator programu i zatwierdza Dyrektor Zarządzający EU-Cert Sp. z o. o.

Inspektor sprawdza czy procedury dotyczące nierozłącznego łączenia części urządzeń ciśnieniowych zostały zatwierdzone wcześniej. Sprawdza czy personel dokonujący nierozłącznych połączeń oraz przeprowadzający badania nieniszczące jest wykwalifikowany lub zatwierdzony zgodnie z pkt. 3.1.2 i 3.1.3 załącznika I dyrektywy.

Inspektor sprawdza certyfikaty materiałowe wydane przez producentów materiałów. Następnie przeprowadza ocenę końcową o której mowa w pkt. 9 Załącznika III dyrektywy.

Na urządzeniach które przeszły kontrolę i próby z wynikiem pozytywnym Inspektor nanosi znak identyfikacyjny jednostki notyfikowanej, lub powoduje jego naniesienie na każdym urządzeniu ciśnieniowym.

Z przeprowadzonej weryfikacji urządzeń Inspektor sporządza sprawozdanie (Form.2e/KPW) w którym informuje o jej przebiegu i wynikach. Sprawozdanie Inspektora jest podpisywane przez Koordynatora programu.

3.5.8.1. Decyzja o wydaniu certyfikatu

Na podstawie wszystkich informacji wynikających z przeprowadzonych prób i innych właściwych informacji zawartych w sprawozdaniu Inspektora, Koordynator programu lub inna upoważniona osoba o odpowiednich kompetencjach podejmuje decyzję o wystawieniu certyfikatu zgodności (Form. 10/EUCERT/PR/PED), bądź odmowie wystawienia certyfikatu.


Certyfikat jest autoryzowany przez Dyrektora Zarządzającego EU-Cert Sp. z o.o.

W przypadku gdy Koordynator programu dokonywał oceny w danym procesie, decyzję o wydaniu bądź niewydaniu dokumentu zgodności z dyrektywą przeprowadza wyznaczony Inspektor, posiadający odpowiednie kompetencje.

3.5.8.2. Odmowa wydania certyfikatu

Analogicznie do sytuacji, w której Inspektor EU-Cert Sp. z o. o. przygotowuje certyfikat zgodności, może na podstawie sprawozdania z oceny przygotować pisma informujące producenta lub jego upoważnionego przedstawiciela o odmowie wydania certyfikatu, zawierające uzasadnienie odmowy.

W przypadku odmowy wydania certyfikatu zgodności pismo informujące o tym jest autoryzowane przez Dyrektora EU-Cert Sp. z o. o. Dodatkowo podejmowane są działania zgodnie z pkt. 7.11 KPW.

	PROGRAM OCENY ZGODNOŚCI URZĄDZEŃ CIŚNIENIOWYCH WG DYREKTYWY 2014/68/UE	Data wydania / Date of issue 2025-08-01
	EUCERT/PR/PED	Wydanie nr / Edition No. 7
		Strona / Page: 20/31

3.5.9. Zgodność w oparciu o weryfikację jednostkową - moduł G

Inspektor rozpatruje i zatwierdza dokumentację techniczną każdego urządzenia ciśnieniowego w odniesieniu do procedur projektowych i wytwórczych Producenta. Zakres dokumentacji według pkt. 10, załącznik III, moduł G dyrektywy 2014/68/UE, jest określany w Planie działań do oceny zgodności wyrobu (form.2d/KPW).

Urządzenia ciśnieniowe są poddawane badaniom i odpowiednim testom określonym w odpowiednich normach zharmonizowanych bądź testom równoważnym w celu zweryfikowania ich z mającymi zastosowanie wymaganiami niniejszej dyrektywy. W razie braku takiej normy zharmonizowanej Inspektor określa zakres badań jaki należy przeprowadzić z zastosowaniem innych specyfikacji technicznych. Alternatywnie próby mogą być przeprowadzane przez podwykonawców, z którymi podpisane są odpowiednie porozumienia o współpracy. W przypadku zlecenia prób podwykonawcom Inspektor opracowuje zlecenie przeprowadzenia prób, które akceptuje Koordynator programu lub inna upoważniona osoba o odpowiednich kompetencjach i zatwierdza Dyrektor Zarządzający EU-Cert Sp. z o. o.

Inspektor sprawdza czy procedury dotyczące nierozłącznego łączenia części urządzeń ciśnieniowych zostały zatwierdzone wcześniej. Sprawdza czy personel dokonujący nierozłączne połączenia oraz przeprowadzający badania nieniszczące jest wykwalifikowany lub zatwierdzony zgodnie z pkt. 3.1.2 i 3.1.3 załącznika I dyrektywy.

Ocenia zastosowane materiały, czy są one zgodne z odpowiednimi normami zharmonizowanymi lub z europejskim uznaniem materiałów na urządzenia ciśnieniowe oraz sprawdza certyfikatu badań wystawione przez wytwórcę materiału.

Następnie Inspektor przeprowadza ocenę końcową oraz przeprowadza próby wytrzymałościowe według pkt. 3.2 załącznika I dyrektywy.

Na urządzeniach które przeszły kontrolę i próby z wynikiem pozytywnym Inspektor nanosi znak identyfikacyjny jednostki notyfikowanej, lub powoduje jego naniesienie na każdym urządzeniu ciśnieniowym.


Z przeprowadzonej weryfikacji urządzeń Inspektor sporządza sprawozdanie (Form.14/EUCERT/PR/PED) w którym informuje o jej przebiegu i wynikach. Sprawozdanie Inspektora jest sprawdzane i akceptowane przez Koordynatora programu lub inną upoważnioną osobę o odpowiednich kompetencjach.

3.5.9.1. Decyzja o wydaniu certyfikatu

Na podstawie wszystkich informacji wynikających z przeprowadzonych prób i innych właściwych informacji zawartych w sprawozdaniu Inspektora, Koordynator programu lub inna upoważniona osoba o odpowiednich kompetencjach podejmuje decyzję o wystawieniu certyfikatu zgodności (Form. 11/EUCERT/PR/PED), bądź odmowie wystawienia certyfikatu.

Certyfikat jest autoryzowany przez Dyrektora Zarządzającego EU-Cert Sp. z o.o.

W przypadku gdy Koordynator programu dokonywał oceny w danym procesie, decyzję o wydaniu bądź niewydaniu dokumentu zgodności z dyrektywą przeprowadza wyznaczony Inspektor, posiadający odpowiednie kompetencje.

	PROGRAM OCENY ZGODNOŚCI URZĄDZEŃ CIŚNIENIOWYCH WG DYREKTYWY 2014/68/UE	Data wydania / Date of issue 2025-08-01
	EUCERT/PR/PED	Wydanie nr / Edition No. 7
		Strona / Page: 21/31

3.5.9.2. Odmowa wydania certyfikatu

Analogicznie do sytuacji, w której Inspektor EU-Cert Sp. z o. o. przygotowuje certyfikat zgodności, może na podstawie sprawozdania z oceny przygotować pisma informujące producenta lub jego upoważnionego przedstawiciela o odmowie wydania certyfikatu, zawierające uzasadnienie odmowy.

W przypadku odmowy wydania certyfikatu zgodności pismo informujące o tym jest autoryzowane przez Dyrektora EU-Cert Sp. z o. o. Dodatkowo podejmowane są działania zgodnie z pkt. 7.11 KPW.

3.5.10. Zgodność oparta na pełnym zapewnieniu jakości oraz badaniu projektu – moduł H1

3.5.10.1. Zgodność oparta na pełnym zapewnieniu jakości

Proces oceny zgodności oparty na pełnym zapewnieniu jakości według pkt. 3.2 i 3.3 moduł H1, załącznik III oraz badaniu projektu według pkt. 4.2 i 4.3 moduł H1, załącznik III i specjalnym nadzorze oceny końcowej w zakresie według pkt. 12, moduł H1, załącznik III.

Auditor ocenia dokumentację systemu zapewnienia jakości w odniesieniu do konstrukcji, wytwarzania, kontroli gotowych produktów oraz badania urządzeń ciśnieniowych w zakresie według pkt. 3.2 i 3.3, moduł H1, załącznik III. Zakres jest określany w Planie działań do oceny zgodności wyrobu (form.2d/KPW).

Z oceny dokumentów auditor sporządza sprawozdanie (Form. 15/EUCERT/PR/PED) zawierające wnioski i uzasadnioną decyzję dotyczącą oceny, które przesyła do zleceniodawcy.

W przypadku pozytywnego wyniku oceny dokumentacji wraz ze sprawozdaniem z oceny dokumentów auditor przesyła Plan auditu (Form. 16/EUCERT/PR/PED). Jeżeli auditor nie ma doświadczenia w ocenie technologii danego wyrobu, to w audicie uczestniczy również Inspektor.

Następnie auditor przeprowadza audit systemu zapewnienia jakości produkcji według uzgodnionego Planu auditu (Form. 16/EUCERT/PR/PED-D/D1/H1). Zapisy z auditu są sporządzane na odpowiednim Kwestionariuszu auditu certyfikacyjnego / pośredniego / odnowieniowego, systemu zapewnienia jakości (Form. 25/EUCERT/PR/PED-D/D1/H1).

Obserwacje i niezgodności stwierdzone podczas auditu są zapisywane na Wykazie ustaleń z auditu (Form. 17/EUCERT/PR/PED) i przedstawiane audytowanemu na spotkaniu zamykającym.


W ciągu 7 dni od zakończenia auditu auditor sporządza Raport z auditu (Form. 18/EUCERT/PR/PED).

3.5.10.1.1. Decyzja o wydaniu certyfikatu

Na podstawie wszystkich informacji wynikających z oceny, przeglądu i innych właściwych informacji zawartych w sprawozdaniu Inspektora, Koordynator programu podejmuje decyzję o wystawieniu certyfikatu systemu jakości UE (Form. 12/EUCERT/PR/PED), bądź odmowie wystawienia certyfikatu.

W przypadku gdy Koordynator programu lub inna upoważniona osoba o odpowiednich kompetencjach dokonywała oceny w danym procesie, decyzję o wydaniu bądź niewydaniu dokumentu zgodności z dyrektywą przeprowadza wyznaczony Inspektor, posiadający odpowiednie kompetencje.

Certyfikat jest autoryzowany przez Dyrektora Zarządzającego EU-Cert Sp. z o.o.

	PROGRAM OCENY ZGODNOŚCI URZĄDZEŃ CIŚNIENIOWYCH WG DYREKTYWY 2014/68/UE	Data wydania / Date of issue 2025-08-01
	EUCERT/PR/PED	Wydanie nr / Edition No. 7
		Strona / Page: 22/31

Do certyfikatu systemu jakości dołączany raport z auditu. Dokumenty certyfikacyjne mogą zostać wydane jeżeli wymagania certyfikacyjne zostały spełnione i zawarta została z Wnioskodawcą umowa o certyfikację oraz po podjęciu formalnej decyzji o udzieleniu certyfikacji.

EU-Cert Sp. z o. o. przeprowadza okresowe audyty, mające na celu sprawdzenie czy producent utrzymuje i stosuje system zapewnienia jakości. Audyty są przeprowadzane raz w roku.

3.5.10.1.2. Odmowa wydania certyfikatu

Analogicznie do sytuacji, w której Inspektor EU-Cert Sp. z o. o. przygotowuje certyfikat systemu jakości UE, może na podstawie sprawozdania z oceny przygotować pisma informujące producenta lub jego upoważnionego przedstawiciela o odmowie wydania certyfikatu, zawierające uzasadnienie odmowy.

W przypadku odmowy wydania certyfikatu systemu jakości UE pismo informujące o tym jest autoryzowane przez Dyrektora EU-Cert Sp. z o. o. Dodatkowo podejmowane są działania zgodnie z pkt. 7.11 KPW.

3.5.10.2. Zgodność oparta na badaniu projektu

Badanie projektu dotyczy każdego urządzenia ciśnieniowego nieobjętego poprzednim badaniem projektu, polega na ocenie projektu technicznego w zakresie wytwarzania i działania urządzeń ciśnieniowych, a także ocenę zgodności z mającymi zastosowanie wymaganiami dyrektywy.

Inspektor ocenia projekt w zakresie według zał. III pkt. 3.1, a następnie sporządza sprawozdanie (Form.2e/KPW), w którym stwierdza, czy projekt spełnia mające zastosowanie wymagania dyrektywy oraz stawia wniosek co do możliwości wydania certyfikatu badania projektu UE.


EU-Cert Sp. z o. o. na bieżąco śledzi wszelkie zmiany w powszechnie uznanym stanie wiedzy technicznej wskazujące, że zatwierdzony projekt może nie spełniać już mających zastosowanie wymagań niniejszej dyrektywy, oraz ustala, czy zmiany takie wymagają dalszego badania. Jeśli tak jest, EU-Cert Sp. z o. o. informuje o tym Wnioskodawcę.

3.5.10.2.1. Decyzja o wydaniu certyfikatu

Na podstawie wszystkich informacji wynikających z oceny, przeglądu i innych właściwych informacji zawartych w sprawozdaniu Inspektora, Koordynator programu lub inna upoważniona osoba o odpowiednich kompetencjach podejmuje decyzję o wystawieniu certyfikatu projektu UE (Form. 13/EUCERT/PR/PED), bądź odmowie wystawienia certyfikatu.

W przypadku gdy Koordynator programu dokonywał oceny w danym procesie, decyzję o wydaniu bądź niewydaniu dokumentu zgodności z dyrektywą przeprowadza wyznaczony Inspektor, posiadający odpowiednie kompetencje. Certyfikat badania projektu UE (Form. 13/EUCERT/PR/PED), powinien zawierać:

- adres i nazwę producenta;
- wnioski z badań;
- aspekty zasadniczych wymagań objęte badaniami;
- warunki jego ważności;
- dane niezbędne do identyfikacji ocenianego typu;
- dane identyfikujące raport z badań nad certyfikowanym produktem.

	PROGRAM OCENY ZGODNOŚCI URZĄDZEŃ CIŚNIENIOWYCH WG DYREKTYWY 2014/68/UE	Data wydania / Date of issue 2025-08-01
	EUCERT/PR/PED	Wydanie nr / Edition No. 7
		Strona / Page: 23/31

Certyfikat jest autoryzowany przez Dyrektora Zarządzającego EU-Cert Sp. z o.o.

Do certyfikatu może być dołączony załącznik lub załączniki. Dokumenty certyfikacyjne mogą zostać wydane jeżeli wymagania certyfikacyjne zostały spełnione i zawarta została z Wnioskodawcą umowa o certyfikację oraz po podjęciu formalnej decyzji o udzieleniu certyfikacji.

3.5.10.2.2. Odmowa wydania certyfikatu

Analogicznie do sytuacji, w której Inspektor EU-Cert Sp. z o. o. przygotowuje certyfikat projektu UE, może na podstawie sprawozdania z oceny przygotować pisma informujące producenta lub jego upoważnionego przedstawiciela o odmowie wydania certyfikatu, zawierające uzasadnienie odmowy.

W przypadku odmowy wydania certyfikatu systemu jakości UE pismo informujące o tym jest autoryzowane przez Dyrektora EU-Cert Sp. z o. o. Dodatkowo podejmowane są działania zgodnie z pkt. 7.11 KPW.

3.5.10.3. Nadzór

Niezależnie od nadzoru nad systemem zapewnienia jakości, mogą być przeprowadzane niezapowiedziane wizyty u producenta, w celu sprawdzenia, czy system zapewnienia jakości funkcjonuje prawidłowo i w razie konieczności, przeprowadzenie prób. Auditor przeprowadzający wizytę sporządza raport z wizyty, do którego załącza sprawozdanie z prób, jeżeli były przeprowadzone. Raport z wizyty po akceptacji przez Koordynatora programu, jest przekazywany producentowi. W czasie takich wizytacji auditor może w przypadkach koniecznych, przeprowadzać badania i próby lub zlecać ich przeprowadzenie w celu sprawdzenia właściwego funkcjonowania systemu jakości.

Ocena końcowa podlega wzmożonemu nadzorowi, w formie niezapowiedzianych wizyt u producenta. Podczas takich wizyt auditor przeprowadza badania urządzeń ciśnieniowych.

Z wizyty Auditor sporządza sprawozdanie (Form.14/EUCERT/PR/PED), w którym opisuje przebieg wizyty oraz przebieg badań jeżeli były przeprowadzone.

Sprawozdanie Auditora jest akceptowane przez Koordynatora programu. W przypadku gdy Koordynator programu dokonywał oceny w danym procesie, decyzję o wydaniu bądź niewydaniu dokumentu zgodności z dyrektywą przeprowadza wyznaczony Inspektor, posiadający odpowiednie kompetencje.

Sprawozdanie z wizyty wraz z sprawozdaniem z badań Auditor przekazuje producentowi.

4. Warunki zatwierdzania procedur operacyjnych połączeń nierozłącznych

4.1. Proces wnioskowania i oceny

Wnioskujący zainteresowany zatwierdzeniem procedur operacyjnych połączeń nierozłącznych powinien zwrócić się do EU-Cert Sp. z o. o. z odpowiednim wnioskiem o zatwierdzenie procedur operacyjnych połączeń nierozłącznych (Form.26/ EUCERT/PR/PED).

Formularz wniosku (Form.26/ EUCERT/PR/PED) dostępny jest na stronie internetowej www.eucert.pl.

Procedura zatwierdzania procedury operacyjnej połączenia nierozłącznego przeprowadzana jest w celu sprawdzenia, czy producent posiada odpowiednie kwalifikacje do prowadzenia prac spawalniczych/lutowniczych w oparciu o stosowane instrukcje technologiczne oraz w celu potwierdzenia, że wykonywane zgodnie z tymi instrukcjami złącza spawane lub złącza lutowane spełniają wymagania.

Warunkiem zatwierdzania procedury operacyjnej połączenia nierozłącznego jest odpowiednie przygotowanie Wnioskującego i jej personelu. Personel nadzoru spawalniczego musi posiadać kwalifikacje wg PN-EN ISO 14731:2019-05.

Zatwierdzanie procedur operacyjnych połączeń nierozłącznych dotyczy następujących procesów spajania:

- spawania łukowego, spawania gazowego,
- lutowania twardego.


EU-Cert Sp. z o. o. zobowiązuje się do utrzymania w poufności wszelkich informacji uzyskanych w procesie zatwierdzania procedur operacyjnych połączeń nierozłącznych nie ujawnia stronie trzeciej żadnych poufnych informacji bez zgody zainteresowanego, z wyjątkiem informacji o wydanych protokołach kwalifikowania technologii spajania metali oraz na wniosek instytucji zajmujących się bezpieczeństwem państwa i w sytuacjach przewidzianych prawem. EU-Cert Sp. z o. o. zawiadamia Wnioskodawcę o informacjach, jakie zamierza udzielić na jej temat.

W celu rozpoczęcia procesu zatwierdzania procedur operacyjnych połączeń nierozłącznych, Wnioskujący składa wypełniony i podpisany Wniosek o zatwierdzanie procedury operacyjnej połączenia nierozłącznego na odpowiednim formularzu. Wniosek powinien dotyczyć określonego procesu spajania, dokumentu normatywnego będącego podstawą zatwierdzania procedury operacyjnej połączenia nierozłącznego oraz zawierać zgodę Wnioskującego na spełnienie wymagań kwalifikacyjnych, jak również zobowiązanie dostarczenia wszelkich informacji niezbędnych do zatwierdzania procedury operacyjnej połączenia nierozłącznego.

Wniosek wraz z niezbędną dokumentacją należy wysłać pocztą na wskazany poniżej adres, złożyć osobiście w EU-Cert Sp. z o. o. lub przesać na adres: office@eucert.pl.

Lista wymagań EU-Cert Sp. z o. o. dla Wnioskodawców ubiegających się o protokół kwalifikowanej technologii spajania metali powinna zawierać następujące dokumenty:

- wstępną instrukcję technologiczną spajania (pWPS i/lub pBPS),
- atesty materiałowe dla materiałów podstawowych oraz dodatkowych (minimum atesty 2.2 zgodnie z PN-EN 10204),
- poprawnie wypełniony "Wniosek o zatwierdzanie procedur operacyjnych połączeń nierozłącznych" wraz z załącznikami,
- program badania technologii spawania lub lutowania.

	PROGRAM OCENY ZGODNOŚCI URZĄDZEŃ CIŚNIENIOWYCH WG DYREKTYWY 2014/68/UE	Data wydania / Date of issue 2025-08-01
	EUCERT/PR/PED	Wydanie nr / Edition No. 7
		Strona / Page: 25/31

4.2. Wstępne warunki zatwierdzania procedur operacyjnych połączeń nierozłącznych

Złożony wniosek wraz z załącznikami (np. pWPS i/lub pBPS, atesty materiałowe) jest oceniany pod względem kompletności, poprawności (w zakresie formalnym i merytorycznym) oraz możliwości przeprowadzenia oceny. W przypadku, gdy wniosek o zatwierdzanie procedur operacyjnych połączeń nierozłącznych nie jest kompletny, EU-Cert Sp. z o. o. występuje do Wnioskującego o jego uzupełnienie.

Nieuzupełnienie wniosku w terminie czternastu (14) dni od daty otrzymania przez Wnioskującego informacji o jego niekompletności, powoduje odstąpienie od dalszego rozpatrywania wniosku i zakończenie procesu. Wnioskujący jest informowany po tym terminie o odmowie przeprowadzenia procesu.

Jeżeli wniosek o zatwierdzanie procedur operacyjnych połączeń nierozłącznych jest kompletny oraz nie narusza praw własności, Wnioskujący otrzymuje w terminie do czternastu (14) dni od wpłynięcia wniosku potwierdzenie jego przyjęcia do realizacji.

Wnioskowi jest nadawany indywidualny numer, na który Wnioskujący powinien powoływać się w dalszej korespondencji z EU-Cert Sp. z o. o.

Zatwierdzanie procedur operacyjnych połączeń nierozłącznych powinno być oparte na wstępnej instrukcji technologicznej pWPS i/lub pBPS. Instrukcję technologiczną należy opracować zgodnie z wytycznymi zawartymi w normie PN-EN ISO 15609-1:2007.

4.3. Wykonanie złącza kwalifikacyjnego

Spajanie złączy kwalifikacyjnych można przeprowadzać w miejscach do tego celu specjalnie przystosowanych. Stanowisko powinno być wyposażone w urządzenia spawalnicze oraz sprzęt pomocniczy, tak aby Inspektor EU-Cert Sp. z o. o. miał możliwość kontroli zarówno procesu spajania, jak i spełnienia wszystkich wymagań podanych w instrukcji technologicznej pWPS i/lub pBPS.


Program badań technologii spajania (Form.27/EUCERT/PR/PED) jest ustalany przez EU-Cert Sp. z o. o. w porozumieniu z Wnioskującym na podstawie dokumentu normatywnego, na zgodność z którym jest prowadzone zatwierdzanie procedury operacyjnej połączenia nierozłącznego.

Materiały podstawowe oraz materiały dodatkowe do spajania zastosowane do wykonania złącza egzaminacyjnego powinny być dobrane odpowiednio do przewidzianego zakresu egzaminu, a ich gatunek i jakość powinny być potwierdzone Atestem 2.2 lub Świadectwem odbioru 3.1.

Wymiary typowych złączy egzaminacyjnych powinny być zgodne z wymiarami podanymi w normie, będącej podstawą oceną technologii spajania.

Złącza kwalifikacyjne do badań mogą zostać pospawane tylko w obecności Inspektora EU-Cert Sp. z o. o., po sprawdzeniu zgodności przygotowania złącza kwalifikacyjnego z pWPS i/lub pBPS, Inspektor stempluje je minimum w dwóch miejscach stemplem EU-Cert Sp. z o. o.

Technologia spajania złącza egzaminacyjnego powinna być zgodna z wymaganiami dokumentu odniesienia przywołanego we wniosku tj. instrukcją technologiczną spajania pWPS i/lub pBPS, która powinna znajdować się na stanowisku. Czas wykonania złącza egzaminacyjnego powinien odpowiadać czasowi wykonywania tego typu złącza w warunkach produkcyjnych.

	PROGRAM OCENY ZGODNOŚCI URZĄDZEŃ CIŚNIENIOWYCH WG DYREKTYWY 2014/68/UE	Data wydania / Date of issue 2025-08-01
	EUCERT/PR/PED	Wydanie nr / Edition No. 7
		Strona / Page: 26/31

Podczas spajania złączy kwalifikacyjnych powinny być zapisywane wartości zastosowanych parametrów spajania (Form.22/EUCERT/PR/PED lub Form.23/EUCERT/PR/PED).

4.4. Badanie złączy kwalifikacyjnych

Pospawane i/lub zlutowane i podstemplowane złącza kwalifikacyjne dostarcza Wnioskujący na własny koszt oraz na własne ryzyko do laboratorium wyznaczonego przez EU-Cert Sp. z o. o., które może zażądać dalszych złączy próbnych, o ile wymaga tego program badań.

Badania spajanych złączy kwalifikacyjnych powinny być przeprowadzone tylko w akredytowanych przez PCA laboratoriach z zachowaniem zasad bezstronności.

Zakres badań nieniszczących i niszczących powinien być zgodny z nomami, wg których przeprowadzany jest kwalifikacja technologii spajania metali .

Na każdym złączu kwalifikacyjnym, przeznaczonym do badań niszczących pobieranym ze złącza ocenianego, powinno znajdować się oznaczenie złącza oraz stempel EU-Cert Sp. z o. o.

Wyniki przeprowadzonych badań powinny być udokumentowane w postaci protokołów, z których jednoznacznie wynikają oznaczenia złączy i obecność stempla egzaminatora EU-Cert Sp. z o. o.

Wprowadzenie zmian we wstępnej instrukcji technologicznej spajania metali (pWPS i/lub pBPS), która została poddana badaniu początkowemu, wymaga przeprowadzenia ponownego spajania oraz badań. Podczas badań w laboratorium może uczestniczyć przedstawiciel Wnioskującego, jako obserwator.

W przypadku, gdy badania spajanego złącza kwalifikacyjnego zgodnie z pWPS i/lub pBPS dały wynik negatywny, to Wnioskodawca powinien poprawić pWPS i/lub pBPS i ponownie przedstawić go EU-Cert Sp. z o. o. do uzgodnienia. Nowe złącze próbne powinno być pospawane zgodnie z nowym pWPS i/lub pBPS.

4.5. Decyzja w sprawie protokołu kwalifikowanej technologii spajania (WPQR i/lub BPQR)

Protokół kwalifikowanej technologii spajania metali (WPQR i/lub BPQR) EU-Cert Sp. z o. o. (Form.24/EUCERT/PR/PED lub Form.28/EUCERT/PR/PED) można wystawić tylko wtedy, gdy wyniki wszystkich przeprowadzonych badań niszczących i nieniszczących złącza kwalifikacyjnego, były pozytywne tzn. niezgodności w złączu kwalifikacyjnym mieszczą się w poziomach jakości wymaganych dokumentami odniesienia.

Podstawą do wystawienia przez EU-Cert Sp. z o. o. protokołu kwalifikacji technologii spajania metali (WPQR i/lub BPQR) jest stwierdzenie, iż spełnione zostały wszystkie wymagania kwalifikacyjne, udokumentowane w formularzu Form.2e/KPW.

Po zakończeniu wszystkich etapów zatwierdzania procedury operacyjnej połączenia nierozłącznego Inspektor EU-Cert Sp. z o. o. przeprowadza ocenę wyników spełnienia wyspecyfikowanych wymagań, zgodnie z programem kwalifikowania technologii spajania metali oraz dokumentem(ami) normatywnym(i).

Zakres kwalifikacji ogranicza się tylko do procesu spajania zastosowanego do wykonania złącza kwalifikacyjnego.

EU-Cert Sp. z o. o. odmawia wydania Protokołu kwalifikowanej technologii spajania metali (WPQR i/lub BPQR) w przypadku nie spełnienia wymagań niniejszych Zasad kwalifikacji technologii spajania metali i uregulowań prawnych w przedmiotowym zakresie.

EU-Cert Sp. z o. o. odmawia przystąpienia do kwalifikacji technologii spajania metali jeśli zakres kwalifikacji nie jest objęty zakresem niniejszych Zasad kwalifikacji technologii spajania metali .

W przypadku decyzji o nieudzieleniu kwalifikacji, Wnioskujący jest powiadamiany na piśmie o podjętej decyzji wraz z uzasadnieniem oraz określeniem trybu odwołania się od tej decyzji.

4.6. Wykorzystanie protokołów kwalifikowanej technologii spajania (WPQR i/lub BPQR)

Odwołania od decyzji EU-Cert Sp. z o. o. należy składać w terminie do 30 dni od dnia jej przekazania przez EU-Cert Sp. z o. o., powinny one zawierać:

- nazwę wnioskodawcy lub posiadacza protokołu kwalifikowania technologii spajania wraz z adresem,
- opis przedmiotu odwołania/skargi wraz z uzasadnieniem.

Każda skarga złożona do EU-Cert Sp. z o. o., z wyłączeniem skarg anonimowych, jest rejestrowana. Składający skargę otrzymuje pisemne potwierdzenie jej wpłynięcia i rejestracji przez EU-Cert Sp. z o. o.


Wszystkie odwołania od decyzji, jak i reklamacje/skargi Wnioskodawców rozpatrywane są przez EU-Cert Sp. z o. o. bezstronnie, z zachowaniem zasad ochrony interesów stron zainteresowanych. Odwołania oraz skargi rozpatrywane są przez osoby, które nie uczestniczyły w procesie oceny/kwalifikacji.

Decyzje podjęte przez EU-Cert Sp. z o. o. odnośnie zasadności odwołań/skarg są przekazywane pisemnie przez Dyrektora Zarządu EU-Cert Sp. z o. o. w ciągu 30 dni od daty wpłynięcia pisma do EU-Cert Sp. z o. o.

5. Ważności wydanych certyfikatów

Maksymalny okres ważności certyfikatów:

- moduł A2 – 3 lata,
- moduł B – 10 lat,
- moduł C2 – 1 rok,
- moduł D – 3 lata,
- moduł D1 – 3 lata,
- moduł E – 3 lata,
- moduł E1 – 3 lata
- moduł F – bezterminowo,
- moduł G – bezterminowo,
- moduł H1 – 3 lata,
- Certyfikat badania projektu UE – 3 lata.

	PROGRAM OCENY ZGODNOŚCI URZĄDZEŃ CIŚNIENIOWYCH WG DYREKTYWY 2014/68/UE	Data wydania / Date of issue 2025-08-01
	EUCERT/PR/PED	Wydanie nr / Edition No. 7
		Strona / Page: 28/31

6. Zasady numeracji certyfikatu

Inspektor nadaje numer certyfikatu według następujących zasad:

- EUCERT – nazwa jednostki certyfikującej EU-Cert,
- rok wydania certyfikatu,
- miesiąc wydania certyfikatu,
- kolejny nr certyfikatu następujący po sobie, w danym miesiącu,
- symbol programu „PED” w EU-Cert,
- moduł, na który przeprowadzono ocenę zgodności,
- indywidualny nr inspektora wystawiającego certyfikat,
- kolejna rewizja.

przykład numeru certyfikatu: EUCERT/2025/07/1/PED/D/E06/0.

7. Informacje o certyfikacie umieszczane publicznie przez EU-Cert Sp. z o. o.

Zgodnie z wymaganiami dotyczącymi oceny zgodności EU-Cert Sp. z o.o. utrzymuje wykaz zawierający informacje o certyfikowanych wyrobach. Na wydanym certyfikacie EU-Cert Sp. z o.o. umieszcza niepowtarzalny dla danego certyfikatu kod QR, który zeskanowany poprzez urządzenie mające dostęp do aparatu wczyta adres strony www.eucert.pl na której sprawdzający otrzyma jednoznaczną informację o ważności sprawdzanego certyfikatu.

8. Zmiany w produkcie po decyzji o wydaniu certyfikatu

Wnioskodawca jest zobowiązany do wytwarzania wyrobów zgodnie z zatwierdzonym typem, na który został wydany certyfikat. Wszelkie zamierzone modyfikacje wyrobu lub procesu produkcji muszą być konsultowane i zaakceptowane przez Inspektora EU-Cert Sp. z o. o.

Zgłoszone przez Wnioskodawcę zmiany w wyrobie skutkują przeprowadzeniem analizy wprowadzonych zmian przez Inspektora EU-Cert Sp. z o.o. Wynik analizy, może skutkować zaleceniem przeprowadzenia dodatkowych badań sprawdzających, a ich wynik determinuje ważność wydanego już certyfikatu. Działania, które wdrażają zmiany mogą powodować konieczność przygotowania nowej oferty i umowy na przeprowadzenia ponownie pełnego cyklu oceny zgodności.


9. Postanowienia końcowe

9.1. Poufność

Osoby biorące udział w procesie certyfikacji/oceny zgodności zapewniają poufność wszelkich informacji związanych z procesem. Wszelkie informacje przekazane przez naszych klientów podczas procesu certyfikacji/oceny zgodności mają charakter poufny i nie są ujawniane stronie trzeciej bez ich pisemnej zgody. Jeśli prawo wymaga ujawnienia stronie trzeciej jakichkolwiek informacji, wnioskodawca jest powiadamiany o treści ujawnionej informacji w zakresie dopuszczonym przez odpowiednie dokumenty normatywne lub przepisy prawne.

Zapewnienie poufności realizowane jest również poprzez:

- ograniczony dostęp do dokumentacji wnioskodawcy od momentu zgłoszenia wyrobu lub procesu do certyfikacji/oceny zgodności aż do etapu archiwizacji,
- ewidencję dokumentacji powstałej w procesie certyfikacji/oceny zgodności i nadzoru (umowy, protokoły z kontroli, sprawozdania z badań),

	PROGRAM OCENY ZGODNOŚCI URZĄDZEŃ CIŚNIENIOWYCH WG DYREKTYWY 2014/68/UE	Data wydania / Date of issue 2025-08-01
	EUCERT/PR/PED	Wydanie nr / Edition No. 7
		Strona / Page: 29/31

- archiwizowanie dowodów certyfikacji/oceny zgodności oraz wszelkiej dokumentacji wnioskodawcy przekazanej podczas procesu certyfikacji.

Zobowiązanie do przestrzegania zasad konkurencji i poufności zawarte są w deklaracji, zgodnie z którą pracownicy zobowiązują się do:

- przestrzegania ustalonych zasad, łącznie z zasadami dotyczącymi poufności i niezależności od handlowych lub innych interesów,
- zachowania w tajemnicy wszelkich okoliczności i informacji, przekazanych im w związku z wykonywaniem powierzonych obowiązków a w stosunku, do których podjęli niezbędne działania w celu zachowania ich poufności i których ujawnienie mogłoby narazić EU-Cert Sp. z o.o. na szkodę.

9.2. Opłaty za proces oceny zgodności

Opłata za prowadzoną ocenę zgodności jest ustalana zgodnie z Taryfą Opłat, zatwierdzoną przez EU-Cert Sp. z o.o. Taryfikator dostępny jest w siedzibie EU-Cert Sp. z o.o.

W przypadku gdy z przyczyn leżących po stronie organizacji realizacja usługi nie rozpocznie się w ciągu 6 miesięcy od daty przyjęcia zlecenia do realizacji lub nie zostanie ustalony pisemnie termin jej wykonania, EU-Cert Sp. z o.o. uznaje zlecenie za nieaktualne i obciąża Zleceniodawcę opłatą administracyjną w wysokości 1500 zł netto.

Jednym z warunków udzielenia/utrzymania certyfikatu jest wniesienie opłat za czynności związane z certyfikacją. Opłaty można dokonać przelewem / wpłatą na konto EU-Cert Sp. z o.o.

9.3. Powoływanie się certyfikację i odpowiedzialność prawna

Wnioskodawca może powoływać się na certyfikację zgodnie z zakresem, który jest zdefiniowany na certyfikacie wydanym przez EU-Cert Sp. z o.o.


Uzyskany certyfikat nie zwalnia posiadacza certyfikatu z odpowiedzialności za wyrób oraz skutki wynikające z użytkowania wyrobu niewłaściwej jakości.

Proces certyfikacji/oceny zgodności nie obejmuje analizy dokumentacji przedmiotu oceny w świetle obowiązujących ustaw o prawie autorskim i prawach pokrewnych oraz o prawie własności przemysłowej.

9.4. Zawieszenie lub cofnięcie certyfikatu

Cofnięcie certyfikatu przez EU-Cert Sp. z o.o. może nastąpić w przypadku:

- nie rozwiązania przez Wnioskodawcę kwestii w ustalonym terminie z EU-Cert Sp. z o.o., które spowodowały zawieszenie certyfikatu,
- zgłoszenia przez organizację rezygnacji z certyfikacji lub zgłoszenia o zaprzestaniu produkcji,
- po rozwiązaniu przez Wnioskodawcę umowy,
- przeprowadzenie przez organizację zmian nie zaakceptowanych EU-Cert Sp. z o.o.,
- niedotrzymania przez Organizację warunków umowy dotyczących zapłaty wynagrodzenia na rzecz EU-Cert Sp. z o.o.,
- świadomego nadużycia uprawnień posiadanych przez organizację w ramach certyfikacji,

	PROGRAM OCENY ZGODNOŚCI URZĄDZEŃ CIŚNIENIOWYCH WG DYREKTYWY 2014/68/UE	Data wydania / Date of issue 2025-08-01
	EUCERT/PR/PED	Wydanie nr / Edition No. 7
		Strona / Page: 30/31

- niepodjęcia środków naprawczych lub kiedy podjęte działania nie przyniosłyby wymaganych skutków.

Decyzja o cofnięciu certyfikatu wraz z uzasadnieniem przekazywana jest organizacji z pismem obejmującym uzasadnienie. W konsekwencji unieważnienia certyfikatu organizacja jest zobowiązana zwrócić certyfikat do EU-Cert Sp. z o.o. i zaprzestać stosowania wszelkich działań które zawierają jakiegokolwiek odniesienie do certyfikatu.

Zawieszenie certyfikatu może wynikać z:

- nie spełnienia wymagań procesu oceny, przy czym stwierdzona niezgodność nie powoduje konieczności natychmiastowego cofnięcia certyfikatu,
- niewłaściwego użycia certyfikatu przez organizację,
- nie wywiązania się organizacji ze zobowiązań określonych w umowie.

Certyfikat zostaje zawieszony przez EU-Cert Sp. z o.o. na okres 3 miesięcy. Okres ten może zostać wydłużony jeśli organizacja nie przedłoży dowodów na usunięcie przyczyn zawieszenia certyfikatu. Czas zawieszenia certyfikacji nie powinien przekraczać okresu 1 roku, po upływie tego terminu następuje cofnięcie certyfikatu.

Przy ubieganiu się o certyfikat po jego wcześniejszym cofnięciu przeprowadzany jest ponownie cały proces oceny.

Wyznaczona przez Koordynatora programu osoba z Form.5/EUCERT/PR/ZK informuje klienta o działaniach potrzebnych do zakończenia zawieszenia lub przywrócenia certyfikacji dot. oceny procesów spawalniczych oraz wszystkich innych działaniach wymaganych przez program EUCERT/PR/PED.

10. Formularze

Numer formularza	Nazwa formularza
Form.1/EUCERT/PR/PED	Certyfikat z nadzoru urządzeń ciśnieniowych (Moduł A2)
Form.2/EUCERT/PR/PED	Certyfikat badania typu UE – typ produkcji (Moduł B) – kat. III
Form.3/EUCERT/PR/PED	Certyfikat badania typu UE – typ produkcji (Moduł B) – kat. IV
Form.4/EUCERT/PR/PED	Certyfikat badania typu UE – typ projektu (Moduł B) – kat. III
Form.5/EUCERT/PR/PED	Certyfikat zapewnienia jakości w oparciu o wew. kontrolę produkcji (moduł C2)
Form.6/EUCERT/PR/PED	Certyfikat oceny systemu jakości UE (Moduł D)
Form.7/EUCERT/PR/PED	Certyfikat oceny systemu jakości UE (Moduł D1)
Form.8/EUCERT/PR/PED	Certyfikat oceny systemu jakości UE (Moduł E)

Form.9/EUCERT/PR/PED	Certyfikat oceny systemu jakości UE (Moduł E1)
Form.10/EUCERT/PR/PED	Certyfikat zgodności UE (Moduł F)
Form.11/EUCERT/PR/PED	Certyfikat zgodności UE (Moduł G)
Form.12/EUCERT/PR/PED	Certyfikat oceny systemu jakości UE (Moduł H1)
Form.13/EUCERT/PR/PED	Certyfikat badania projektu UE
Form.14/EUCERT/PR/PED	Sprawozdanie z nadzoru nad próbami
Form.15/EUCERT/PR/PED	Sprawozdanie z oceny dokumentów SZJ
Form.16/EUCERT/PR/PED	Plan auditu
Form.17/EUCERT/PR/PED	Wykaz ustaleń z auditu
Form.18/EUCERT/PR/PED	Raport z auditu
Form.19/EUCERT/PR/PED	Powołanie zespołu auditorów/inspektorów
Form.21/EUCERT/PR/PED	Potwierdzenie przyjęcia zlecenia
Form.22/EUCERT/PR/PED	Zapis parametrów spawania
Form.23/EUCERT/PR/PED	Zapis parametrów lutowania
Form.24/EUCERT/PR/PED	Protokół kwalifikowania technologii spawania WPQR
Form.25/EUCERT/PR/PED	Kwestionariusz auditu certyfikacyjnego /pośredniego /odnowieniowego systemu zapewnienia jakości produkcji wg modułu D/D1/E/E1/H1
Form.26/EUCERT/PR/PED	Wniosek o Zatwierdzenie procedur operacyjnych połączeń nierozłącznych (spawania, zgrzewania i lutowania)
Form.27/EUCERT/PR/PED	Program badań dla zatwierdzenia procedury operacyjnej połączenia nierozłącznego
Form.28/EUCERT/PR/PED	Protokół kwalifikowania technologii lutowania BPQR