
	<b>Program oceny procesów spawalniczych wg normy PN-EN 15085-2</b>	Data wydania / Date of issue 2024-03-20
	<b>EUCERT/PR/RAIL</b>	Wydanie nr <b>3</b> Edition No.
		Strona / Page: <b>1/14</b>

**Program oceny procesów spawalniczych wg normy  
PN-EN 15085-2**

**EUCERT/PR/RAIL**

## Spis treści

<b>1. PRZEDMIOT PROGRAMU</b> .....	<b>3</b>
1.1. Deklaracja bezstronności i poufność.....	3
1.2. Zakres programu oceny procesów spawalniczych.....	3
<b>2. PODSTAWY PRAWNE I NORMATYWNE OCENY PROCESÓW SPAWALNICZYCH.</b> ....	<b>3</b>
<b>3. DEFINICJE I TERMINY</b> .....	<b>4</b>
<b>4. PROGRAM OCENY PROCESÓW SPAWALNICZYCH</b> .....	<b>4</b>
4.1. Informacje ogólne.....	4
4.2. Wymagania dla organizacji wnioskujących o ocenę procesów spawalniczych .....	5
4.3. Przegląd merytoryczny informacji zawartych we wniosku .....	5
4.4. Oferta EU-Cert.....	5
4.5. Powołanie audytora wiodącego lub zespołu auditującego oraz osób dokonujących przeglądu informacji oraz podejmujących decyzję.....	5
4.6. Audit certyfikujący.....	6
4.7. Numerowanie raportów z auditu w EU-Cert .....	8
4.8. Przegląd wszystkich informacji związanych z oceną procesów spawalniczych.....	8
4.9. Audit specjalny.....	9
4.10. Decyzja i wydanie certyfikatu.....	9
4.11. Przedłużenie certyfikatu.....	10
4.12. Nadzór nad certyfikatem wydanym przez EU-Cert.....	10
4.13. Rozszerzenie zakresu certyfikatu .....	10
4.14. Cofnięcie lub zawieszenie certyfikatu przez EU-Cert.....	11
4.15. Ograniczenie zakresu certyfikatu .....	12
4.16. Przeniesienie praw do certyfikatu .....	12
4.17. Odwołania i skargi .....	12
<b>5. OPŁATY ZA OCENĘ PROCESÓW SPAWALNICZYCH</b> .....	<b>13</b>
<b>6. ZMIANY PROGRAMU EUCERT/PR/RAIL</b> .....	<b>13</b>
<b>7. FORMULARZE</b> .....	<b>13</b>
<b>8. ZAŁĄCZNIKI</b> .....	<b>14</b>

	<b>Program oceny procesów spawalniczych wg normy PN-EN 15085-2</b>	Data wydania / Date of issue 2024-03-20
	<b>EUCERT/PR/RAIL</b>	Wydanie nr Edition No. <b>3</b>
		Strona / Page: <b>3/14</b>

## 1. PRZEDMIOT PROGRAMU

Przedmiotem programu jest określenie zasad postępowania w zakresie oceny procesów spawalniczych dla wyrobów prowadzonych przez EU-Cert w oparciu o kryteria zawarte w normie PN-EN 15085-2. Ocena procesów spawalniczych prowadzona jest w oparciu o normy oraz program EUCERT/PR/RAIL opracowany na podstawie wymagań normy PN-EN ISO/IEC 17065.

### 1.1. Deklaracja bezstronności i poufność

EU-Cert zobowiązuje się do zachowania poufności dot. wszelkich informacji uzyskanych w procesie oceny, certyfikacji, nadzoru oraz ponownej certyfikacji. EU-cert nie ujawnia stronie trzeciej żadnych poufnych informacji dotyczących ocenianej Organizacji bez zgody zainteresowanych stron z wyjątkiem informacji o wydanych certyfikatach oraz na wniosek instytucji zajmujących się bezpieczeństwem państwa i w sytuacjach przewidzianych prawem. EU-Cert powiadomi Organizację o informacjach, jakie zamierza udzielić na jej temat.

### 1.2. Zakres programu oceny procesów spawalniczych

Audit prowadzony przez EU-Cert w zakresie oceny procesów spawalniczych opiera się na sprawdzeniu spełnienia wymagań dotyczących jakości w spawalnictwie zgodnie z wymaganiami normy PN-EN 15085-2 i jest skierowany do podmiotów takich jak:

- ✓ producentów pojazdów szynowych i ich części składowych,
- ✓ organizacji świadczących usługi spawalnicze dla branży kolejowej,
- ✓ producentów świadczących usługi montażu lub remontów pojazdów szynowych przy użyciu procesów spawania.

## 2. PODSTAWY PRAWNE I NORMATYWNE OCENY PROCESÓW SPAWALNICZYCH.

Podczas oceny procesów spawalniczych wg niniejszego programu mają zastosowanie normy:


PN-EN 15085-1:2023-11 Kolejnictwo - Spawanie pojazdów szynowych i ich części składowych. Część 1: Postanowienia ogólne.

PN-EN 15085-2:2021-03 Kolejnictwo - Spawanie pojazdów szynowych i ich części składowych Część 2: Wymagania dotyczące jakości i certyfikacja zakładów spawalniczych.

PN-EN 15085-3+A1:2023-09 Kolejnictwo - Spawanie pojazdów szynowych i ich części składowych Część 3: Wymagania konstrukcyjne.

PN-EN 15085-4:2023-08 Kolejnictwo - Spawanie pojazdów szynowych i ich części składowych Część 4: Wymagania produkcyjne.

PN-EN 15085-5:2023-08 Kolejnictwo - Spawanie pojazdów szynowych i ich części składowych Część 5: Kontrola, badania i dokumentacja.

	<b>Program oceny procesów spawalniczych wg normy PN-EN 15085-2</b>	Data wydania / Date of issue 2024-03-20
	<b>EUCERT/PR/RAIL</b>	Wydanie nr Edition No. <b>3</b>
		Strona / Page: <b>4/14</b>

PN-EN ISO 3834-1:2022-03 Wymagania jakości dotyczące spawania materiałów metalowych. Część 1: Kryteria wyboru odpowiedniego poziomu wymagań jakości

PN-EN ISO 3834-2:2021-09 Wymagania jakości dotyczące spawania materiałów metalowych. Część 2: Pełne wymagania jakości.

PN-EN ISO 3834-3:2021-09 Wymagania jakości dotyczące spawania materiałów metalowych. Część 3: Standardowe wymagania jakości.

PN-EN ISO 3834-4:2021-09 Wymagania jakości dotyczące spawania materiałów metalowych. Część 4: Podstawowe wymagania jakości.

PN-EN ISO 3834-5:2022-04 Wymagania jakości dotyczące spawania materiałów metalowych. Część 5: Dokumenty konieczne do potwierdzenia zgodności z wymaganiami jakości ISO 3834-2, ISO 3834-3 lub ISO 3834-4.

Ustawa z dnia 13 kwietnia 2016 r. o systemach oceny zgodności i nadzoru rynku (Dz. U. z 19 kwietnia 2016 r. Poz. 542).

PN-EN ISO/IEC 17065:2013-03 Ocena zgodności - Wymagania dla jednostek certyfikujących wyroby, procesy i usługi.

PN-EN ISO/IEC 17067:2014-01 Ocena zgodności. Podstawy certyfikacji wyrobów oraz wytyczne dotyczące programów certyfikacji.

PN-EN ISO 14731:2019-05 Nadzorowanie spawania – Zadania i odpowiedzialność.

### 3. DEFINICJE I TERMINY

W niniejszym programie używa się definicji i terminów podanych w PN-EN ISO 9000 oraz w PN-EN ISO/IEC 17021-1.


## 4. PROGRAM OCENY PROCESÓW SPAWALNICZYCH

### 4.1. Informacje ogólne

Organizacja zainteresowana uzyskaniem certyfikatu z oceny procesów spawalniczych w EU-Cert złożenie wypełnionego wniosku dot. przeprowadzenia oceny procesów spawalniczych - Form.1-EUCERT/PR/RAIL.

Na życzenie wnioskującej organizacji EU-Cert udostępniania następujące dokumenty:

- ✓ program oceny procesów spawalniczych EUCERT/PR/RAIL,
- ✓ informacje dot. zakresu akredytacji na mocy której działa EU-Cert,
- ✓ zasady kalkulacji czasu auditu.

	<b>Program oceny procesów spawalniczych wg normy PN-EN 15085-2</b>	Data wydania / Date of issue 2024-03-20
	<b>EUCERT/PR/RAIL</b>	Wydanie nr Edition No. <b>3</b>
		Strona / Page: <b>5/14</b>

#### 4.2. Wymagania dla organizacji wnioskujących o ocenę procesów spawalniczych

Organizacja składa wypełniony i podpisany wniosek o certyfikację oceny procesów spawalniczych wg PN-EN 15085-2 na formularzu Form.1-EUCERT/PR/RAIL. Wniosek może dotyczyć całej organizacji lub wybranych oddziałów zlokalizowanych w głównej siedzibie lub po za nią.

Wniosek jest dostępny na stronie internetowej [www.eucert.pl](http://www.eucert.pl). Wniosek wraz z towarzyszącymi dokumentami należy złożyć w formie papierowej lub elektronicznej.

#### 4.3. Przegląd merytoryczny informacji zawartych we wniosku

Koordinator programu lub inny Auditor o odpowiednich kompetencjach, zgodnie z Rejestrem kwalifikacji personelu (form. 5/EUCERT/PR/ZK), przeprowadza przegląd merytoryczny wniosku na Form.2-EUCERT/PR/RAIL, na którym odnotowuje spełnienie deklarowanych wymagań jak również kwestie wymagające dodatkowych wyjaśnień lub uzupełnień ze strony Organizacji.

Wniosek jest dostępny na stronie internetowej [www.eucert.pl](http://www.eucert.pl). Wniosek wraz z towarzyszącymi dokumentami należy złożyć w formie papierowej lub elektronicznej.

#### 4.4. Oferta EU-Cert

Wyznaczony przez Koordynatora auditor sporządza ofertę określając warunki oceny procesów spawalniczych. Oferta zawiera podstawowe informacje dot. procesu oceny tj. termin realizacji usługi, opłaty itp. Oferta cenowa jest weryfikowana i zatwierdzana przez Koordynatora programu EUCERT/PR/RAIL.

Wysokość opłaty oparta jest o aktualną taryfę opłat i uwzględnia przewidywane nakłady pracy. Zatwierdzana przez Koordynatora oferta na przeprowadzenie procesu oceny procesów spawalniczych jest przekazana Organizacji wnioskującej wraz z formularzem umowy której treść jest dostosowywana do konkretnej Organizacji i konkretnego procesu certyfikacji.


Każda ocena procesów spawalniczych wykonywana jest na podstawie pisemnej umowy zawartej z Organizacją. Przez umowę rozumiemy zaakceptowane i podpisane umowy na ocenę procesów spawalniczych dostarczone do EU-Cert przez zainteresowaną Organizację w dowolny sposób (fax, poczta, skan/email). Podpisanie i zwrócenie przez Organizację umowy jest warunkiem realizacji następnego etapu oceny procesów spawalniczych.

Po zawarciu umowy oraz dostarczeniu do EU-Cert wymaganych do oceny dokumentów, auditor rejestruje wniosek i nadaje numer zlecenia, którym oznaczone będą wszystkie dokumenty związane z procesem oceny procesów spawalniczych danej Organizacji.

#### 4.5. Powołanie auditora wiodącego lub zespołu auditującego oraz osób dokonujących przeglądu informacji oraz podejmujących decyzję

Po podpisaniu umowy przez obie strony, Koordynator programu EUCERT/PR/RAIL powołuje następujące osoby do pełnienia funkcji w procesie:

- ✓ auditora wiodącego lub zespół auditorów:
- ✓ osobę dokonującą przeglądu wszystkich informacji dot. oceny

	<b>Program oceny procesów spawalniczych wg normy PN-EN 15085-2</b>	Data wydania / Date of issue 2024-03-20
	<b>EUCERT/PR/RAIL</b>	Wydanie nr <b>3</b> Edition No.
		Strona / Page: <b>6/14</b>

- ✓ osobę decydującą w sprawie certyfikacji zgodnie z Form.3-EUCERT/PR/RAIL.

Przy doborze audytora wiodącego lub zespołu audytorów należy uwzględnić odpowiednie wymagania kwalifikacyjne dla pełnienia poszczególnych funkcji. Liczba osób powołanych do jednego zespołu audytującego powinna być odpowiednia do działań auditowych która wynika z wielkości organizacji (liczba zatrudnionych pracowników) oraz rodzaju auditu.

Auditor wiodący lub zespół auditowy otrzymuje powołanie Form.4-EUCERT/PR/RAIL od Koordynatora programu EUCERT/PR/RAIL dot. realizacji auditu wraz z dokumentacją Wnioskodawcy dotyczącą procesów spajania np. procedury, instrukcje, wykazy i certyfikaty kompetencje personelu).

EU-Cert najpóźniej 1 tydzień przed planowanym terminem auditu przedstawia do zaakceptowania przez Organizację plan auditu wg Form.5-EUCERT/PR/RAIL i skład zespołu audytującego. Organizacja jest zobowiązana poinformować EU-Cert o akceptacji lub braku akceptacji planu auditu i składu zespołu audytującego.

Organizacja może wystąpić z wnioskiem o zmianę poszczególnych audytorów po przedstawieniu uzasadnienia np. związanego z konfliktem interesów.

#### 4.6. Audit certyfikujący


Celem oceny procesów spawalniczych jest sprawdzenie zdolności organizacji do wytwarzania wyrobów spawanych w pełni spełniających określone wymagania zgodne z normą PN-EN 15085-2 np. ocena funkcjonowania i skuteczności procesu spawalniczego, kontrola spawanych wyrobów o ile rozpoczęto produkcję, przeprowadzenie rozmowy technicznej z personelem nadzoru w celu potwierdzenia kompetencji technicznych zgodnie PN-EN ISO 14731.

EU-Cert uprzejmie informuje, że jest zobligowany przez wymagania akredytacyjne, do przyjęcia obserwatorów jednostki akredytującej i/lub organów właściwych w trakcie prowadzenia procesu oceny. Z tego względu może zaistnieć sytuacja, w której EU-Cert zwróci się do organizacji o umożliwienie przeprowadzenia obserwacji pracy zespołu podczas procesu auditu. Ponadto EU-Cert zastrzega sobie możliwość do swego składu powołać audytorów trenowanych (szkolonych).

Audit przeprowadzany jest zgodnie z planem auditu wg Form.5-EUCERT/PR/RAIL. Przed rozpoczęciem działań auditowych w organizacji audytor wiodący przeprowadza spotkanie otwierające z udziałem wyższego kierownictwa organizacji.

Auditor wiodący lub zespół audytujący przeprowadza audit w organizacji wg uzgodnionego planu auditu dokonując przeglądu i analizy dokumentów np. takich jak:

- ✓ instrukcji technologicznych WPS i/lub BPS,
- ✓ protokołów kwalifikowanych technologii WPQR i/lub BPQR,
- ✓ planów/dzienników spawania,
- ✓ map spawania,
- ✓ procedury / instrukcje / specyfikacje,
- ✓ umowy / zamówienia oraz informację zwrotne od klientów,
- ✓ kompetencje personelu,

	<b>Program oceny procesów spawalniczych wg normy PN-EN 15085-2</b>	Data wydania / Date of issue 2024-03-20
	<b>EUCERT/PR/RAIL</b>	Wydanie nr Edition No. <b>3</b>
		Strona / Page: <b>7/14</b>

- ✓ prowadzi rozmowy z personelem Organizacji oraz poprzez bezpośrednią obserwację i/lub kontrolę spawanych wyrobów.

Auditor wiodący lub zespół auditujący jest zobowiązany zbierać dowody dające jednoznaczny wynik spełnienia lub niespełnienia wymagań normy PN-EN 15085-2.

Auditor wiodący lub zespół auditowy zwraca szczególną uwagę na ocenę kompetencji personelu nadzoru spawalniczego wytwórcy zgodnie z PN-EN ISO 14731 uwzględniając następujące kryteria:

- ✓ personel nadzoru spawalniczego posiadający kwalifikacje EWF/IIW (E/IWE, E/IWT, E/IWS), jest zaakceptowany pod warunkiem, że posiada odpowiednie doświadczenie i kompetencje w zakresie wytwarzanych wyrobów,
- ✓ personel nadzoru spawalniczego, posiadający certyfikaty EWF/IIW (CE/IWE, CE/IWT, CE/IWS) wraz z określonym dla nich zakresem prowadzonego nadzoru spawalniczego może być również zaakceptowany pod warunkiem, że odpowiednie doświadczenie i kompetencje w zakresie wytwarzanych wyrobów,
- ✓ jeżeli żadne z wyżej wymienionych kryteriów nie jest spełnione, powinno zweryfikować zgodność za pomocą rozmowy profesjonalnej obejmującej wiedzę, umiejętności, doświadczenie i kompetencje personelu nadzoru spawalniczego, kładąc szczególny nacisk na technologię spawania, materiały i ich zachowanie podczas spawania, podstawy projektowania konstrukcji spawanych oraz aspekty wytwarzania i kontroli (w tym znajomość norm) związane z wytwarzanymi wyrobami. Jeżeli wynik takiej rozmowy jest zadowolający można zaakceptować personel nadzoru spawalniczego posiadający kompetencje do spełniania danej roli i w zakresie wyrobów i procesów zgodnych z aktualną produkcją.

Proces oceny w organizacjach wielooddziałowych (wielozakładowych) prowadzone są wg procedury potwierdzającej zdolność organizacji do spełnienia wymagań jakości dla danego poziomu certyfikacji w procesach spawania ocenia się osobno dla każdej lokalizacji. W procesie oceny nie stosuje się metody próbkowania.

Po przeprowadzeniu zaplanowanych czynności auditowych auditor wiodący lub zespół auditorów dokonuje przeglądu wszystkich spostrzeżeń w celu określenia, które z nich będą odnotowane, jako niezgodności duże (D), lub niezgodności małe (M), a które jako obserwacje (O).


Zapisy z auditu auditor wiodący lub zespół auditujący sporządza na odpowiednim kwestionariuszu z auditu wg:

- ✓ Form.6-EUCERT/PR/RAIL – PN-EN 15085-2,

Obserwacje i niezgodności stwierdzone podczas auditu są zapisywane w ustalenia z auditu w punkcie dot. ustalenia z auditu na Form.7-EUCERT/PR/RAIL na którym uzyskuje akceptację przedstawiciela kierownictwa Organizacji na dowód ich zrozumienia i przyjęcia, jak również zobowiązuje Organizację do przeanalizowania przyczyn niezgodności i zaplanowania odpowiednich korekcji i działań korygujących.

Audit kończy się spotkaniem zamykającym prowadzonym przez auditora wiodącego, którego celem jest:

- ✓ przedstawienie pozytywnych aspektów oceny procesów spawalniczych,

	<b>Program oceny procesów spawalniczych wg normy PN-EN 15085-2</b>	Data wydania / Date of issue 2024-03-20
	<b>EUCERT/PR/RAIL</b>	Wydanie nr Edition No. <b>3</b>
		Strona / Page: <b>8/14</b>

- ✓ prezentacja stwierdzonych niezgodności, spostrzeżeń i obserwacji, wynikających ze wspólnych ustaleń zespołu audytującego,
- ✓ przedstawienie wniosków dotyczących rekomendacji odnośnie udzielenia certyfikatu oceny systemów spawalniczych,
- ✓ potwierdzenie zakresu certyfikacji.

Auditor wiodący uzyskuje akceptację Przedstawiciela Organizacji przyjęcia ustaleń z auditu wg Form.7-EUCERT/PR/RAIL oraz informuje EU-Cert o postępowaniu w przypadku niezgodności i/lub uzgadnia dalsze kroki organizacji.

Działania korekcyjne i korygujące związane ze stwierdzonymi niezgodnościami i obserwacjami organizacja przeprowadza zgodnie z własną procedurą. Organizacja informowana jest o konieczności przeanalizowania przyczyny i opisanie podjętych do wykonania określonych korekcji i działań korygujących, w celu wyeliminowania wykrytych niezgodności. Działania te organizacja zobowiązana jest wykonać w terminie nieprzekraczającym 90 dni, z wyjątkiem przypadków, kiedy uzgodniono inny termin, uzależniony jest on od wagi niezgodności oraz stopnia ryzyka w odniesieniu do spełnienia odpowiednich wymagań.

Każda niezgodność lub obserwacja przyporządkowana jest jednemu określonemu punktowi normy.

Czas przewidziany na usunięcie niezgodności ustalany jest pomiędzy Organizacją a auditorem.

Przeprowadzane przez organizację działania są oceniane przez auditora lub zespół auditorów.

Raport z auditu wraz z pełną dokumentacją z auditu jest przekazywany do auditora wiodącego.

Auditor wiodący, nie później niż 10 dni po ocenie procesów spawalniczych sporządza raport z oceny procesów spawalniczych wg Form.10-EUCERT/PR/RAIL.

W raporcie auditor wiodący formułuje wniosek odnośnie warunków i terminu wydania organizacji certyfikatu PN-EN 15085-2. Organizacja, po otrzymaniu raportu, może przesłać do EU-Cert ewentualne uwagi do tego raportu, w terminie do 10 dni od otrzymania raportu. Brak uwag w w/w terminie oznacza akceptację treści raportu z auditu i stanowi podstawę do zwolnienia dokumentacji. Raport jest własnością EU-Cert.


#### 4.7. Numerowanie raportów z auditu w EU-Cert

Raportowi z auditu wystawionemu w wyniku oceny procesów spawalniczych nadaje się numer wg następującej zasady: EUCERT / NN inicjały auditora / Nazwa Programu / Numer kolejny z rejestru sprawozdań z przeglądu / Rok wydania.

Przykład numerowania raportu z auditu: EUCERT/RAIL/MK/99/2022.

#### 4.8. Przegląd wszystkich informacji związanych z oceną procesów spawalniczych

Przegląd wszystkich informacji związanych z oceną procesów spawalniczych dokonywana jest przez kompetentną osobę niez zaangażowaną w dany proces, powołaną do podejmowania decyzji po zakończeniu auditu. Na tym etapie dokonuje się przeglądu formalnego kompletności dokumentacji oraz

	<b>Program oceny procesów spawalniczych wg normy PN-EN 15085-2</b>	Data wydania / Date of issue 2024-03-20
	<b>EUCERT/PR/RAIL</b>	Wydanie nr Edition No. <b>3</b>
		Strona / Page: <b>9/14</b>

przeglądu technicznego dokumentacji. Na podstawie pozytywnej oceny całej zebranej dokumentacji, podejmowana jest decyzja przez osobę niezaangażowaną w proces o wydaniu certyfikatu przez EU-Cert.

#### 4.9. Audit specjalny

W przypadku konieczności przeprowadzenia auditu specjalnego (audit z krótkim terminem powiadamiania) np. w celu zbadania skarg, w odpowiedzi na zmiany lub w przypadku dalszego postępowania z klientami zawieszonymi, EU-Cert informuje organizację pisemnie o planowanej dacie i zakresie auditu specjalnego oraz warunkach na jakich przeprowadzony będzie audit. W tym przypadku nie występuje możliwość zgłoszenia zastrzeżeń do składu auditującego.

EU-cert może przeprowadzić audit specjalny w organizacji w następujących przypadkach:

- ✓ wpłynięcia do EU-Cert skargi na jej działalność, objętą zakresem udzielonej certyfikacji,
- ✓ w przypadku stwierdzenia przez auditorów niezgodności podczas auditów planowych,
- ✓ w przypadku złożenia wniosku przez klienta o rozszerzenie zakresu udzielonego certyfikatu.

#### 4.10. Decyzja i wydanie certyfikatu

Decyzję w sprawie udzielenia lub odmowy udzielenia certyfikatu podejmuje powołana osoba (niezaangażowana w proces) na podstawie przeglądu informacji zawierających rekomendacje auditora wiodącego odnośnie wydania/nie wydania certyfikatu łącznie z oceną całej zebranej dokumentacji i uwagami. Decyzja zapisana jest w Form.3-EUCERT/PR/RAIL rozdział III.

W przypadkach zdarzeń losowych np. nieobecność osoby powołanej do podejmowania decyzji decyzję o wydaniu certyfikatu podejmuje inna wskazana przez Koordynatora programu EUCERT/PR/RAIL osoba która nie uczestniczyła w pracach zespołu auditującego. Decyzji nie może podejmować osoba, która miała w ostatnich 2 latach jakiegokolwiek związku z ocenianą organizacją ani osobie lub jednostce z zewnątrz.


Warunkiem uzyskania i/lub utrzymania certyfikatu jest skuteczne usunięcie przez organizację wszystkich niezgodności oraz pozytywna ocena wyników działań korygujących, dokonana na podstawie dostarczonej dokumentacji i/lub na wniosek auditora w trakcie auditu specjalnego.

EU-Cert powiadamia Organizację pismem o decyzji udzielenia certyfikacji. Do pisma dołączony jest projekt certyfikatu. W przypadku odmowy wydania certyfikatu, w piśmie powiadamiającym zawarte jest uzasadnienie.

Dokumentem końcowym z oceny procesów spawalniczych jest Certyfikat wg Form.9-EUCERT/PR/RAIL który wystawia auditor wiodący.

Certyfikat jest ważny przez okres 3 lat od daty jego ustanowienia pod warunkiem, że audyty nadzorujące zostały zakończone z wynikiem pozytywnym w wyznaczonych terminach. Certyfikat przekazywany jest organizacji wraz z raportem z oceny procesów spawalniczych.

Organizacja ma prawo do publikowania certyfikatu w celach reklamowych, jednak tylko w całości zapewniając że publikacje te dotyczą wyłącznie obszarów działalności objętych certyfikatem.

	<b>Program oceny procesów spawalniczych wg normy PN-EN 15085-2</b>	Data wydania / Date of issue 2024-03-20
	<b>EUCERT/PR/RAIL</b>	Wydanie nr Edition No. <b>3</b>
		Strona / Page: <b>10/14</b>

Auditor wiodący nadaje numer certyfikatu według następujących zasad:

- ✓ symbol programu „RAIL” w EU-Cert,
- ✓ inicjały audytora wystawiającego certyfikat,
- ✓ liczba porządkowa certyfikatu,
- ✓ liczba oddziałów,

przykład numeru certyfikatu: **RAIL/MK/001/1**.

#### 4.11. Przedłużenie certyfikatu

Przedłużenie certyfikatu może nastąpić na podstawie złożonego przez organizację wniosku o przedłużenie ważności certyfikatu. Wniosek powinien być złożony nie później niż 2 miesiące przed datą upływu ważności certyfikatu.

Przedłużenie ważności certyfikatu polega na ponownej ocenie przez EU-Cert zapewnienia jakości w spawalnictwie, tryb postępowania jest taki sam jak przy pierwszym wniosku o ocenę procesów spawalniczych.

#### 4.12. Nadzór nad certyfikatem wydanym przez EU-Cert

W okresie ważności certyfikatu EU-Cert sprawuje nadzór nad organizacją w celu upewnienia się czy w dalszym ciągu spełnione są wymagania oceny procesów spawalniczych.

Audit nadzoru odbywa się przynajmniej raz na rok poprzez audit w siedzibie organizacji.

Audit nadzoru obejmuje wszystkie elementy systemu ze szczególnym uwzględnieniem znaków EU-Cert. Audyty nadzoru wykonywane są odpowiednio w okresie 12 i 24 miesięcy od daty auditu certyfikacyjnego.

Audit nadzoru można przesunąć maksymalnie do 3 miesięcy. w przypadku stwierdzenia istotnych niezgodności zwiększa się częstotliwość ocen nadzoru.


W przypadku wystąpienia zmian np. w infrastrukturze, zasobach lub zmian organizacyjnych mogących mieć wpływ na zakres certyfikatu wymagane jest jego aktualizacja. Zmiana taka może wymagać przeprowadzenia auditu specjalnego. Powodem przeprowadzenia auditu specjalnego mogą też być skargi na działalność certyfikowanej organizacji.

EU-Cert w trakcie nadzoru nad wydanym certyfikatem może:

- ✓ utrzymać ważność wydanego certyfikatu,
- ✓ zawiesić certyfikat,
- ✓ cofnąć certyfikat,
- ✓ ograniczyć zakres certyfikatu.

#### 4.13. Rozszerzenie zakresu certyfikatu

Rozszerzenie zakresu certyfikacji może nastąpić na wniosek Organizacji. Zakres działań związanych z rozszerzeniem zakresu ustala Auditor analizując przesłane dokumenty i decyduje czy niezbędny będzie

	<b>Program oceny procesów spawalniczych wg normy PN-EN 15085-2</b>	Data wydania / Date of issue 2024-03-20
	<b>EUCERT/PR/RAIL</b>	Wydanie nr Edition No. <b>3</b>
		Strona / Page: <b>11/14</b>

audit specjalny czy rozszerzenie może nastąpić na pod-stawie przesłanych dokumentów. Auditor przekazuje decyzję organizacji o wystawieniu nowego certyfikatu ze zmienionym zakresem albo organizuje audit specjalny który jest przeprowadzony na tych samych zasadach jak audit w nadzorze. Przy rozszerzeniu zakresu termin ważności certyfikatu pozostaje bez zmian. Rozszerzenie zakresu certyfikacji wymaga aneksu umowy i uzupełnienia wniosku.

#### 4.14. Cofnięcie lub zawieszenie certyfikatu przez EU-Cert

Cofnięcie certyfikatu przez EU-Cert może nastąpić w przypadku:

- ✓ niezgodności stwierdzonej w ramach nadzoru,
- ✓ zgłoszenia przez organizację rezygnacji z certyfikacji lub zgłoszenia o zaprzestaniu produkcji,
- ✓ uniemożliwienia auditorom EU-Cert przeprowadzenia auditu w ramach nadzoru,
- ✓ przeprowadzenie przez organizację zmian nie zaakceptowanych EU-Cert,
- ✓ niedotrzymania przez Organizację warunków umowy dotyczących zapłaty wynagrodzenia na rzecz EU-Cert,
- ✓ świadomego nadużycia uprawnień posiadanych przez organizację w ramach certyfikacji,
- ✓ niepodjęcia środków naprawczych lub kiedy podjęte działania nie przyniosłyby wymaganych skutków.

Decyzja o cofnięciu certyfikatu wraz z uzasadnieniem przekazywana jest organizacji z pismem obejmującym uzasadnienie. W konsekwencji unieważnienia certyfikatu organizacja jest zobowiązana zwrócić certyfikat do EU-Cert i zaprzestać stosowania wszelkich działań które zawierają jakiegokolwiek odniesienie do certyfikatu.


Zawieszenie certyfikatu może wynikać z:

- ✓ nie spełnienia wymagań procesu oceny, przy czym stwierdzona niezgodność nie powoduje konieczności natychmiastowego cofnięcia certyfikatu,
- ✓ niewłaściwego użycia certyfikatu przez organizację,
- ✓ nie wywiązania się organizacji ze zobowiązań określonych w umowie.

Certyfikat zostaje zawieszony przez EU-Cert na okres 3 miesięcy. Okres ten może zostać wydłużony jeśli organizacja nie przedłoży dowodów na usunięcie przyczyn zawieszenia certyfikatu. Czas zawieszenia certyfikacji nie powinien przekraczać okresu 1 roku, po upływie tego terminu następuje cofnięcie certyfikatu.

Przy ubieganiu się o certyfikat po jego wcześniejszym cofnięciu przeprowadzany jest ponownie cały proces oceny.

Pracownik o odpowiednich kompetencjach, zgodnie z Rejestrem kwalifikacji personelu (form.5/EUCERT/PR/ZK), informuje klienta o działaniach potrzebnych do zakończenia zawieszenia lub przywrócenia certyfikacji dot. oceny procesów spawalniczych oraz wszystkich innych działaniach wymaganych przez program EUCERT/PR/RAIL. Decyzję o zawieszeniu lub cofnięciu certyfikatu podejmuje Koordynator programu RAIL lub Dyrektor.

	<b>Program oceny procesów spawalniczych wg normy PN-EN 15085-2</b>	Data wydania / Date of issue 2024-03-20
	<b>EUCERT/PR/RAIL</b>	Wydanie nr Edition No. <b>3</b>
		Strona / Page: <b>12/14</b>

#### 4.15. Ograniczenie zakresu certyfikatu

Ograniczenie zakresu certyfikacji może nastąpić na podstawie zgłoszenia organizacji do EU-Cert o rezygnacji z objętych certyfikacją:

- ✓ grup wyrobów,
- ✓ procesów spawania,
- ✓ materiałów podstawowych.

W przypadku ograniczenia zakresu wydawane są zmienione dokumenty certyfikacyjne a organizacja jest zobowiązana do oddania wcześniej wystawionych certyfikatów.

#### 4.16. Przeniesienie praw do certyfikatu

W przypadku zmiany formy własności zakładu producenta lub zmiany jego siedziby na wniosek posiadacza certyfikatu może nastąpić przeniesienie praw własności certyfikatu. Zakres tego procesu i wymagane dokumenty określa EU-Cert

#### 4.17. Odwołania i skargi

Organizacja ma prawo odwoływać się od decyzji o wydaniu certyfikatu (odwołanie może dotyczyć zakresu uprawnień lub decyzji o niewydaniu bądź cofnięciu certyfikatu). Skargi i odwołania mogą również składać strony poszkodowane przez posiadacza certyfikatu w zakresie jego zakresu.

Odwołania od decyzji EU-Cert należy składać w terminie do 30 dni od dnia przekazania decyzji przez EU-Cert.

Odwołania oraz skargi powinny zawierać:

- ✓ nazwę organizacji wraz z adresem,
- ✓ opis przedmiotu odwołania/skargi wraz z uzasadnieniem.


Każda skarga złożona do EU-Cert, z wyłączeniem skarg anonimowych, jest rejestrowana.

Organizacja składająca skargę otrzymuje pisemne potwierdzenie jej wpłynięcia i rejestracji przez EU-Cert.

Odwołania oraz reklamacje/skargi dotyczące trybu certyfikacji, jak i spraw merytorycznej oceny, powinny być przesłane listem poleconym adresowanym do EU-Cert.

Wszystkie odwołania od decyzji, jak i reklamacje/skargi organizacji rozpatrywane są przez EU-Cert bezstronnie, z zachowaniem zasad ochrony interesów stron zainteresowanych. Odwołania oraz skargi rozpatrywane są przez osoby, które nie uczestniczyły w procesie oceny/certyfikacji.

Decyzje podjęte przez EU-Cert odnośnie zasadności odwołań/skarg są przekazywane pisemnie przez Dyrektora EU-Cert lub Koordynatora programu EUCERT/PR/RAIL w ciągu 30 dni od daty wpłynięcia pisma do EU-Cert.

	<b>Program oceny procesów spawalniczych wg normy PN-EN 15085-2</b>	Data wydania / Date of issue 2024-03-20
	<b>EUCERT/PR/RAIL</b>	Wydanie nr Edition No. <b>3</b>
		Strona / Page: <b>13/14</b>

## 5. OPŁATY ZA OCENĘ PROCESÓW SPAWALNICZYCH

Opłaty za prowadzone ocenę procesów spawalniczych są ustalane zgodnie z Taryfą Opłat, zatwierdzoną przez EU-Cert. Taryfikator dostępny jest w siedzibie EU-Cert.

W przypadku gdy z przyczyn leżących po stronie organizacji realizacja usługi nie rozpocznie się w ciągu 6 miesięcy od daty przyjęcia zlecenia do realizacji lub nie zostanie ustalony pisemnie termin jej wykonania, EU-Cert uznaje zlecenie za nieaktualne i obciąża Zleceniodawcę opłatą administracyjną w wysokości 1500 zł netto.

Jednym z warunków udzielenia/utrzymania certyfikatu jest wniesienie opłat za czynności związane z certyfikacją. Opłaty można dokonać przelewem / wpłatą na konto EU-Cert.

## 6. ZMIANY PROGRAMU EUCERT/PR/RAIL

Jeżeli w programie EU-Cert zostaną wprowadzone nowe lub zmienione wymagania, które mają wpływ na organizację, to EU-Cert ustala formę zakomunikowania certyfikowanym organizacjom poprzez publikację na stronie [www.eu-cert.pl](http://www.eu-cert.pl) lub powiadomienia indywidualnego przesłanego e-mail o odpowiednich warunkach do spełnienia zawierających zakres niezbędnych zmian oraz termin realizacji działań dostosowawczych.


Po podjęciu decyzji i po opublikowaniu zmienionych wymagań EU-Cert oceni czy organizacja posiadająca certyfikat wykonała wszelkie niezbędne działania dostosowawcze. Wprowadzenie zmian dostosowawczych sprawdza się przez audyty w ramach nadzoru lub audyty specjalne.

## 7. FORMULARZE

Dokumenty w formie elektronicznej (nie dotyczy skanowanych dokumentów) dopuszcza się autoryzowane poprzez wpisanie przez autora dokumentu swojego imienia i nazwiska (w miejscu formularza: imię, nazwisko i/lub podpis).

Formularze zgodnie z wymaganiami procedury EUCERT/PR/RAIL:

Numer formularza	Nazwa formularza
Form.1-EUCERT/PR/RAIL	Wniosek o ocenę procesów spawalniczych
Form.2-EUCERT/PR/RAIL	Przegląd wniosku
Form.3-EUCERT/PR/RAIL	Przegląd i realizacja zlecenia
Form.4-EUCERT/PR/RAIL	Powołanie auditora i/lub zespołu auditorów
Form.5-EUCERT/PR/RAIL	Plan audytu

	<b>Program oceny procesów spawalniczych wg normy PN-EN 15085-2</b>	Data wydania / Date of issue 2024-03-20
	<b>EUCERT/PR/RAIL</b>	Wydanie nr <b>3</b> Edition No.
		Strona / Page: <b>14/14</b>

Form.6-EUCERT/PR/RAIL	Kwestionariuszu z oceny procesów spawalniczych wg PN-EN 15085-2
Form.7-EUCERT/PR/RAIL	Ustalenia z auditu
Form.8-EUCERT/PR/RAIL	Informacje dot. certyfikatu
Form.9-EUCERT/PR/RAIL	Certyfikat PN-EN 15085-2
Form.10-EUCERT/PR/RAIL	Raport z oceny procesów spawalniczych
Form.11-EUCERT/PR/RAIL	Sprawozdanie z oceny dokumentów z oceny procesów spawalniczych
Form.12-EUCERT/PR/RAIL	Plan procesu
Form.13-EUCERT/PR/RAIL	Lista kontrolna do monitorowania Organizacji
Form.14-EUCERT/PR/RAIL	Umowa o ocenę procesów spawalniczych PN-EN 15085-2
----	Wzór oferty

## 8. ZAŁĄCZNIKI

- ✓ Zał.2- EUCERT/PR/RAIL - Ustalanie czasu inspekcji dla oceny procesów spawalniczych PN-EN 15085-2:2021-03.